



# WSA161

## Apilador peatonal de iones de litio de 1.6Ton

- Velocidades de elevación y descenso rápidas para maximizar la eficiencia
- Sistema de elevación proporcional para una mayor precisión
- Diseño compacto que ofrece maniobrabilidad
- Tecnología de litio con cargador integrado

**LI-ION**  
TECHNOLOGY

**KMJ & EP EQUIPMENT CO.,LTD**  
[www.kmjforklift.es](http://www.kmjforklift.es)



## Características

### ■ Velocidades de elevación y descenso rápidas para maximizar la eficiencia

En comparación con la serie ES-WA, la WSA161 duplica la velocidad de elevación y descenso. Esto contribuye a un apilamiento rápido y a maximizar la eficiencia de la rotación en los almacenes.



Lift to  
**4.5m**  
in 15s

### ■ Sistema de elevación proporcional para una mayor precisión

La WSA161 viene con el sistema de elevación proporcional de serie y permite al usuario apilar y recuperar las paletas con mayor precisión y suavidad en las estanterías de varios niveles.



### ■ Diseño compacto que ofrece maniobrabilidad

La WSA161 presenta un diseño compacto con una reducción de 85 mm en el grosor del mástil respecto a la serie ES-WA y, naturalmente, aporta un radio de giro más pequeño, de 1507 mm. Esto la hace especialmente adecuada para mover cargas en espacios estrechos.



Turning radius  
**1507mm**

### ■ Tecnología de litio con cargador integrado

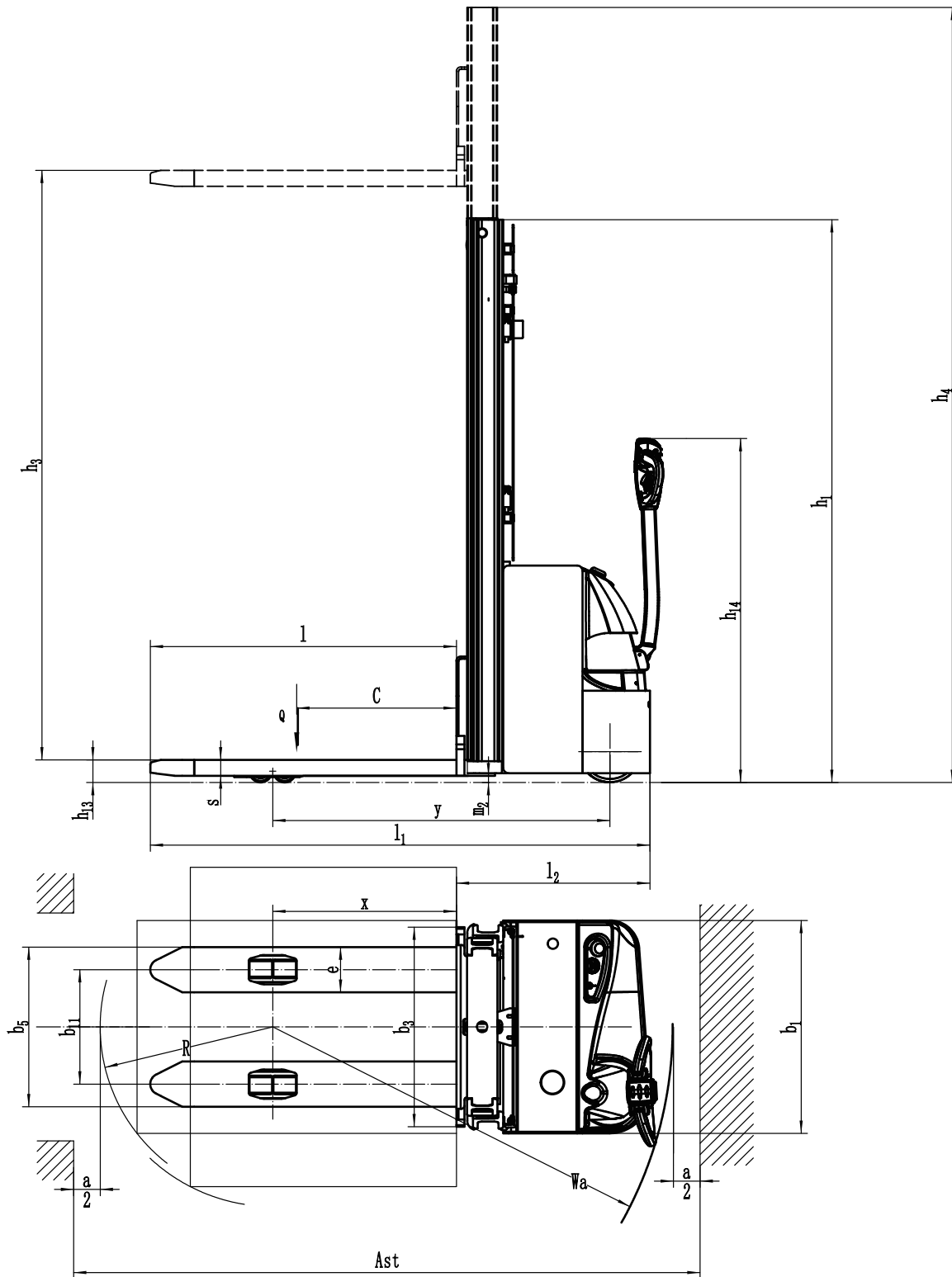
La WSA161 fue totalmente diseñada en torno a las ventajas de la tecnología de litio, con una batería de iones de litio de 24V/100Ah y un cargador integrado, que permite una carga flexible y rápida y un mantenimiento nulo. La batería de iones de litio de 24V/205Ah está disponible opcionalmente para un periodo de funcionamiento más largo.

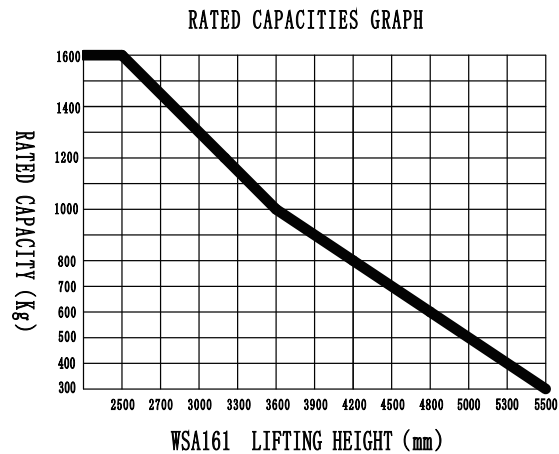


## Li-ion pedestrian stacker 1.6T

### WSA161

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP	
	1.2	Designación del modelo			WSA161	
	1.3	Unidad de potencia			Electric	
	1.4	Tipo de conducción			Pedestrian	
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1600	
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600	
Peso de servicio	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	690	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1272	
	2.1	Peso de servicio		kg	725	
Neumáticos/Chasis	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	—	
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	—	
	3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane	
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Φ230×75	
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ85×70	
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ130×55	
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x +1/4	
Dimensiones	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	538	
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	406	
	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	3000	
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	1970	
	4.3	Elevación libre	h2	mm	—	
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	2915	
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3425	
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	—	
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	715/1200	
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	—	
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	85	
	4.19	Longitud total	l1	mm	1881	
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	731	
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800	
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60×170×1150	
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	750	
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	570	
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	—	
	Dato de rendimiento	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	—
		4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	25
4.34.1		Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2383	
4.34.2		Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2355	
4.35		Radio de giro	Wa	mm	1507	
5.1		Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	5/5.5	
5.2		Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.15/0.26	
5.3		Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.4/0.3	
5.8		Max. pendiente, cargado / descargado		%	8/16	
5.10		Freno de servicio			Electromagnetic	
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	1.6	
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	4.5	
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24V/100AH	
	6.5	Peso de la batería		kg	40	
Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC	
	10.5	Diseño de dirección			Electronic	
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74	





## Mast Option

Tipos de mástil	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura, mástil bajado h1(mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura, mástil extendido h4(mm)
Mástil de un cilindro de 2 etapas	2500	1720	—	2935
	2700	1820	—	3135
	3000	1970	—	3435
	3300	2120	—	3735
	3600	2270	—	4035
	3900	2420	—	4335
Mástil triplex	4000	1820	1430	4445
	4500	2020	1630	4945
	4800	2115	1730	5245
	5000	2185	1800	5445
	5500	2385	2000	5945

## Option

No.	Elementos opcionales	WSA161
1.1	Dimensión de la horquilla	●1150*570○1150*685○1220*570○1220*685
1.3	Altura con horquilla bajada	●≤90
1.4	Anchura del base de horquilla	●750
1.5	Altura del respaldo	●388
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Double
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●100Ah Li-ion○205AH Li-ion○210AH Lead-acid ○240AH Lead-acid○270AH Lead-acid
2.8	Cargador	●24V-30A internal (100AH Li-ion)○24V-100A external (205AH Li-ion) ○24V-30A external (Lead-acid)
2.9	Indicador de la batería	●With time( bluetooth)
2.16	Tipo de la cabeza de manejo	●Proportional lifting switch on both sides, with turtle speed
3.3	Ruedas de balanceo	●Yes
3.4	Sistema de llenado automático de agua	●No○Yes and not customized (only for Lead-acid battery)
3.7	Luz de advertencia	●No○Yes and not customized
3.11	Espejo retrovisor	●No○Yes and not customized
3.12	Bocina	●No○Yes and not customized
3.16	Manipulador vertical trabajando	●Yes
4.5	Sistema de la elevación proporcional	●Yes

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad