

WAL20 PRO

TRANSPAleta ELETRICA

2000 kg 125 mm 24 V Li-Ion



Ideal para almacenes, logística minorista, fabricación y distribución de última milla, el **WAL 20 PRO** prospera en pasillos estrechos, contenedores y zonas de almacenamiento de alta densidad. Su chasis ultra compacto (longitud de 435 mm) y su radio de giro compacto de 1,283 mm lo convierten en la solución perfecta para operaciones con espacio de maniobra limitado. Desde el movimiento de mercancías en camiones hasta el cumplimiento de pedidos en almacenes concurridos, asegura un manejo de materiales...

ESPECIFICACIÓN

REF UNIDAD VALOR

Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería	Ah		100
Tensión de la batería	V		24
Capacidad de carga	Q	kg	2000
Distancia al centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	350
Altura de elevación	h ₃	mm	125
Longitud total		mm	1585
Ancho total	b _{1/b₂}	mm	720
Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	435
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55/170/1150
Radio de giro		Wa	1283
Tipo de operador			Pedestrian
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	980
Distancia entre ejes		mm	1257
Carga por eje, cargado delante/detrás	kg		930/1420

Características

Chasis Ultra-Compacto y Radio de Giro Reducido

Con una longitud de chasis líder en su clase de 435 mm y un radio de giro de 1,283 mm, el WAL 20 PRO opera sin esfuerzo en pasillos estrechos, remolques y espacios confinados. Esta construcción compacta mejora la maniobrabilidad y reduce los costos de almacenamiento y transporte.



Sistema de Estabilidad de Ruedas Giratorias Sincronizadas

El innovador sistema de ruedas giratorias sincronizadas mantiene el equilibrio y la tracción bajo cargas pesadas o en suelos irregulares. El nivel de ruido de operación se mantiene por debajo de 65 dB, asegurando un manejo suave, silencioso y seguro en todas las condiciones del almacén.

Tecnología Avanzada de Litio con Cargador Integrado

Equipado con una batería de Li-ion de 24 V / 100 Ah y un cargador integrado de 30 A, el WAL 20 PRO permite la carga de oportunidad durante los descansos para un tiempo de actividad máximo. La batería opcional de 205 Ah y el cargador externo de 100 A apoyan operaciones intensivas de múltiples turnos.

Sistema de Doble Motor de Alto Rendimiento

Un motor de bomba de 2.2 kW y un motor de tracción de CA de 1.6 kW proporcionan velocidades rápidas de desplazamiento, elevación y descenso. Con fuerte escalabilidad y control sensible, la transpaleta funciona de manera confiable en aplicaciones de almacén y logística de alta carga.

Características Digitales Enfocadas en el Operador

La pantalla a color multifuncional muestra el nivel de batería, velocidad, estado y tiempo; el selector de modo de conducción ESP adapta el rendimiento a las preferencias del operador. La ID del operador opcional (PIN o tarjeta) y la conectividad a la aplicación Bluetooth mejoran la seguridad y simplifican el mantenimiento.

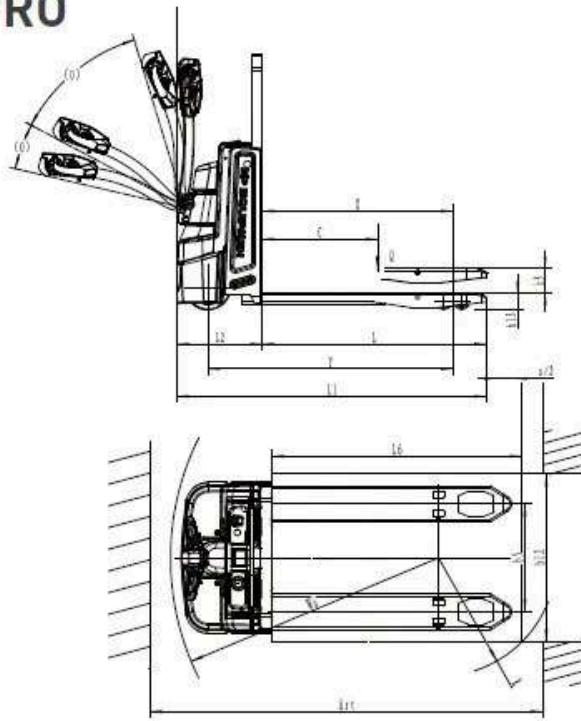


VDI Chart

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4			Pedestrian
1.5	Q	kg	2000
1.6	c	mm	600
1.8		mm	980
1.9		mm	1257
2.1		kg	350
2.2		kg	930/1420
2.3		kg	280/70
3.1		PU	
3.2		Φ230 x 75	
3.3		Φ80x85	
3.5		Φ74x30	
3.5		1/2/4	
3.6	b ₁₀	mm	500
3.7	b ₁₁	mm	370/515
4.15			85
4.19		mm	1585
4.20	I ₂	mm	435
4.21	b _{1/b2}	mm	720
4.22	s/e/l	mm	55/170/1150
4.25			540/685
4.32		mm	27

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
4.34.1 Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2083
4.34.2 Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	1883
4.35 Radio de giro		Wa	1283
4.4 Altura de elevación	h_3	mm	125
4.4.1 Max lift height		mm	125
4.9 Altura del timón en posición de conducción mín./máx.			900/1230
5.1 Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	6/6
5.10 Freno de servicio			Electromagnetic
5.2 Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.065/0.078
5.3 Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.04/0.04
5.8 Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	10/20
6.1 Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	1.6
6.2 Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	2.2
6.4 Capacidad nominal de la batería		Ah	100
6.4 Tensión de la batería		V	24
6.4.1 Tipo de batería			Li-Ion
6.5 Peso de la batería		kg	44
6.6 Consumo de energía según DIN EN 16796		kWh/h	0.256
6.7 Rendimiento de manipulación según VDI 2198			85.16
6.8 Eficiencia de manipulación según VDI 2198			171.35
8.1 Tipo de control de tracción			AC
10.5 Diseño de la dirección			Mechanical
10.7 Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	65

WAL 20 PRO



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	540*1150 540*850 540*1000 540*1220 540*1300 540*1450 540*1600 540*1800 540*2000 540*2400 685*850 685*100 685*1150 685*1220 685*1300 685*450 685*1600 685*1800 685*2000 685*2400
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	85
Altura del respaldo	no 1220 1520
Tipo de rueda de carga	double single
Perno de tracción	no Yes and not customized
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU Trace PU
Capacidad de la batería	100Ah (Li-ion) 205Ah (Li-ion)
Cargador	24V-30A Integrated 24V-100A External
Indicador de batería (BDI)	With hourmeter
Funcionamiento del manipulador vertical	Yes and not customized

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Telemática	Yes and not customized No
Ruedas pivotantes	Yes and not customized
Para cámara frigorífica	No Yes and not customized
Altura al suelo de la cubierta del grupo de tracción	35mm