

ESL122

APILADOR PEATONAL 1.2T

 1200 kg
  3613 mm
  24 V Li-Ion



El ESL122 está diseñado para apilamiento de baja carga en minoristas, almacenes y centros de distribución. Su diseño compacto y su botón de velocidad de desplazamiento lo hacen muy eficaz en espacios reducidos. El chasis robusto y el mástil rígido aseguran una operación segura, mientras que el sistema de batería de Li-ion proporciona un tiempo de actividad constante y una recarga rápida para flujos de trabajo diarios.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	100
Tensión de la batería		V	24
Capacidad de carga	Q	kg	1200
Peso de servicio		kg	560
Altura con el mástil retraído	h_1	mm	2104
Altura de elevación	h_3	mm	2930
Altura con el mástil extendido	h_4	mm	3532
Longitud total		mm	1715
Ancho total	b_1/b_2	mm	792
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	792
Dimensiones de las horquillas	s/e/1	mm	60/170/1150
Radio de giro		Wa	1464
Distancia entre ejes		mm	1212
Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	650/1140
Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	450/140

Características

Chasis reforzado y estable

Construido con vigas, placas y cajas de impacto lateral, el chasis del ESL122 resiste la deformación por cargas pesadas, asegurando durabilidad a largo plazo y operaciones de apilamiento seguras.



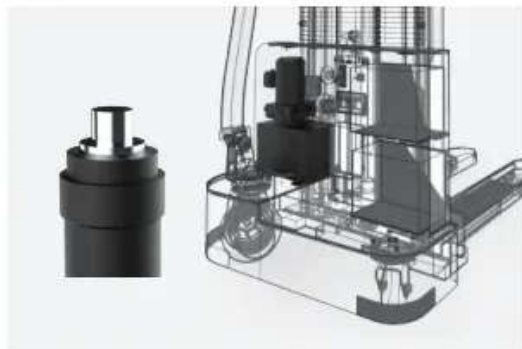
Mástil dúplex rígido

El mástil estructurado con vigas proporciona rigidez y un levantamiento suave de hasta 2930 mm. Su resistencia asegura estabilidad y rendimiento incluso en ciclos ligeros repetitivos.

Función de operación fácil y precisa

El timón offset extra largo con botón de velocidad de desplazamiento mejora la visibilidad y maniobrabilidad del operador. Esto hace que el ESL122 sea ideal para un manejo seguro en pasillos estrechos y configuraciones de almacén ajustadas.





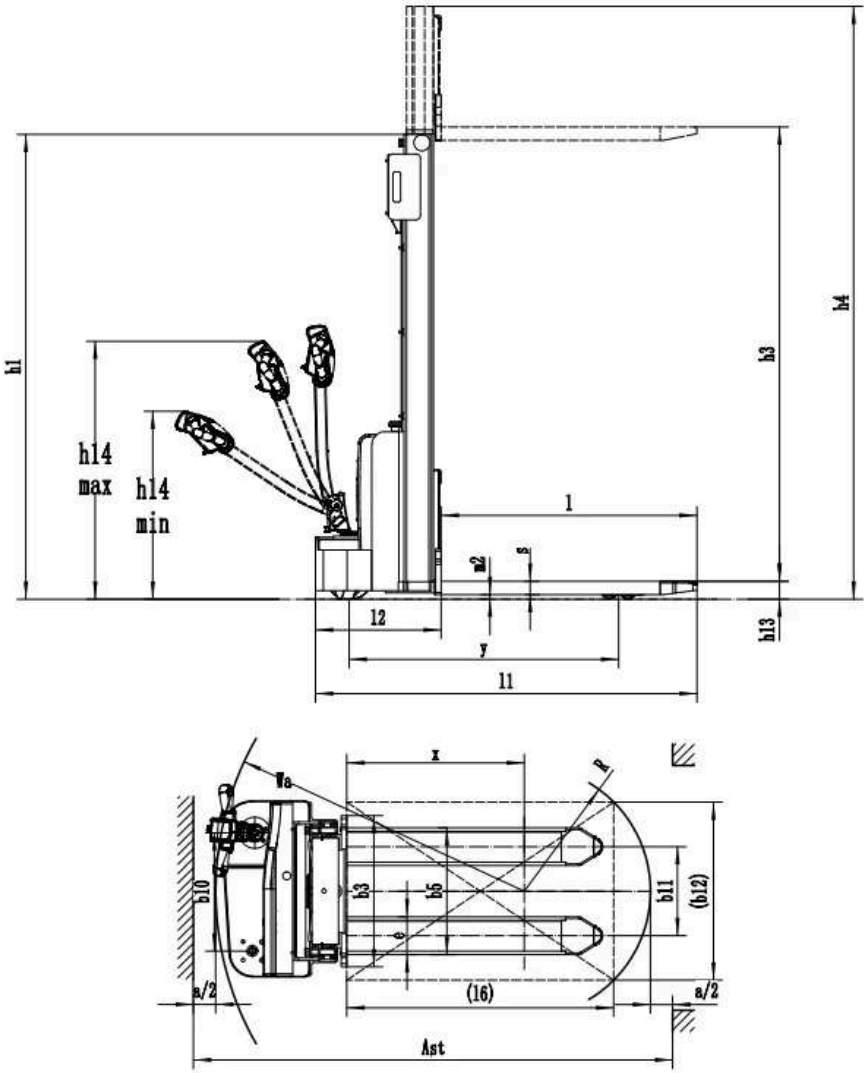
Sistema hidráulico eficiente

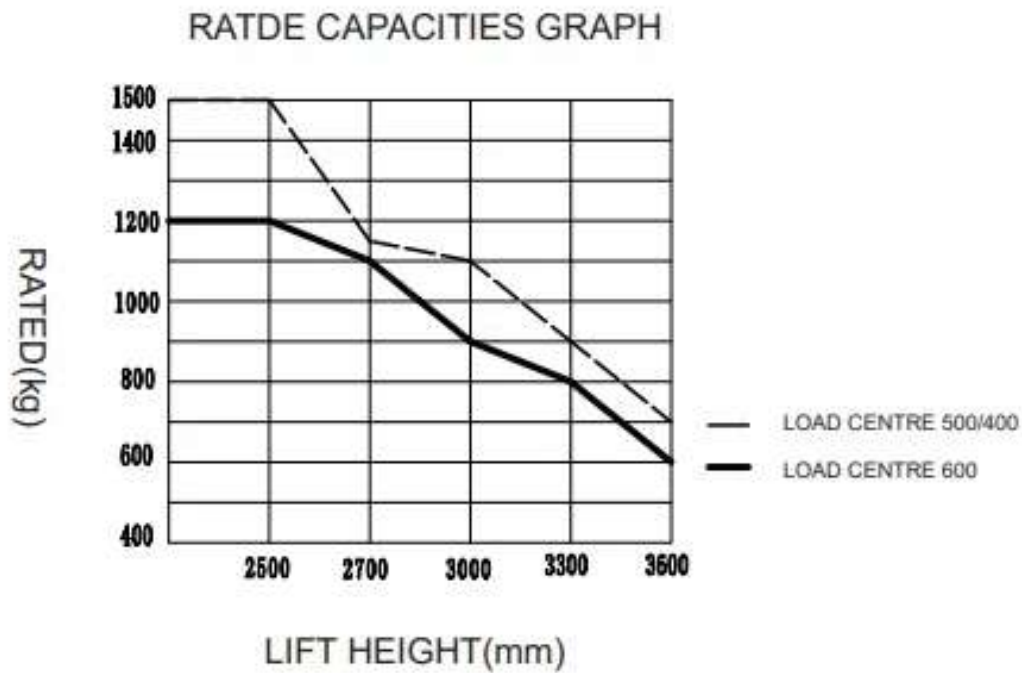
Una bomba hidráulica de alta calidad reduce el ruido, mejora la eficiencia de elevación y acorta los tiempos de ciclo. Esto asegura tanto la comodidad del operador como una productividad constante.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1200
1.9	Distancia entre ejes		mm	1212
2.1	Peso de servicio		kg	560
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	650/1140
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	450/140
3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
3.2	Medida del neumático delantero			Ø210×70
3.3	Medida del neumático trasero			Ø74×72
3.5	Ruedas adicionales (ruedas pivotantes)			Ø130×55
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1x , 1/4
3.6	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	531
3.7	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	405
4.10	Altura de los brazos portantes		mm	-
4.19	Longitud total		mm	1715
4.2	Altura con el mástil retraído	h ₁	mm	2104
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	792
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	792
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	60/170/1150
4.24	Ancho del portahorquillas		mm	680
4.25	Separación entre horquillas			570
4.3	Elevación libre		mm	-
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	30
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2296

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	2230
4.35	Radio de giro		Wa	1464
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	2930
4.4.1	Max lift height		mm	3613
4.5	Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	3532
4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.			760/1140
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	4.2/4.5
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.09/0.013
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.10/0.085
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	3/10
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	0.75
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	100
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	28
6.5	Corriente de salida del cargador		A	30
6.6	Consumo de energía según DIN EN 16796		kWh/h	0.62
6.7	Rendimiento de manipulación según VDI 2198			31.2
6.8	Eficiencia de manipulación según VDI 2198			55.12
10.5	Diseño de la dirección			Mechanical
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74





Opciones de Mástil

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)
2-Standard Mast	2513	1817	3032
2-Standard Mast	2713	1917	3232
2-Standard Mast	3013	2067	3532
2-Standard Mast	3313	2217	3832
2-Standard Mast	3613	2367	4132

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	570*1150 685*1150 570*1000 685*1000 570*1220 685*1220
Opción de ancho del portahorquillas	680mm 795mm
Tipo de rueda de carga	Dual wheels
Tipo de cabezal del timón	ET big handle head

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Material de la rueda de carga	Pu
Material de la rueda motriz	PU
Cargador	24V-30Ah internal
Indicador de batería (BDI)	With hourmeter
Ruedas pivotantes	Yes and not customized