

F4 with Scale

TRANSPALETA ELÉCTRICA CON BÁSCULA INTEGRADA 1,5T

 1500 kg  105 mm  24 V Li-Ion



El F4 con balanza es perfecto para entornos donde el transporte y el pesaje son tareas frecuentes, como áreas de recepción de mercancías, puntos de envío y control de stock en almacenes. Su sistema de pesaje con 4 células de carga proporciona resultados precisos mientras está en movimiento, reduciendo el error humano y mejorando la gestión del stock. El tamaño compacto del carro, las baterías de litio y las ruedas estabilizadoras opcionales garantizan eficiencia y flexibilidad en diversas aplicaciones.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	20
Tensión de la batería		V	24
Capacidad de carga	Q	kg	1500
Distancia al centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	155
Altura de elevación	h_3	mm	105
Longitud total		mm	1575
Ancho total	b_1/b_2	mm	695/590
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	425
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	60/155/1150
Radio de giro		Wa	1380
Tipo de operador			Pedestrian
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	955
Distancia entre ejes		mm	1215
Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	527/1128

Características

Sistema de pesaje integrado

El F4 con balanza combina el transporte de palets y el pesaje en un solo dispositivo, equipado con 4 células de carga y una pantalla digital. Esto permite a los operadores pesar mercancías directamente mientras las mueven, mejorando la precisión, reduciendo la necesidad de equipos extra y optimizando los flujos de trabajo en almacenes.



Eficiencia móvil

Al eliminar la necesidad de estaciones de pesaje fijas, el F4 con balanza ahorra tiempo valioso y espacio en el suelo. Los operadores pueden verificar la mercancía entrante o confirmar los pesos de envío en el acto, lo que aumenta la flexibilidad en entornos logísticos ocupados y mejora la productividad general.

Flexibilidad de batería

El carro funciona con baterías de litio de larga duración, mientras que la pantalla de pesaje funciona con baterías AA estándar. Este diseño asegura un rendimiento fiable, fácil reemplazo y autonomía prolongada, manteniendo el carro listo para operaciones continuas durante la jornada laboral.



Impresora opcional

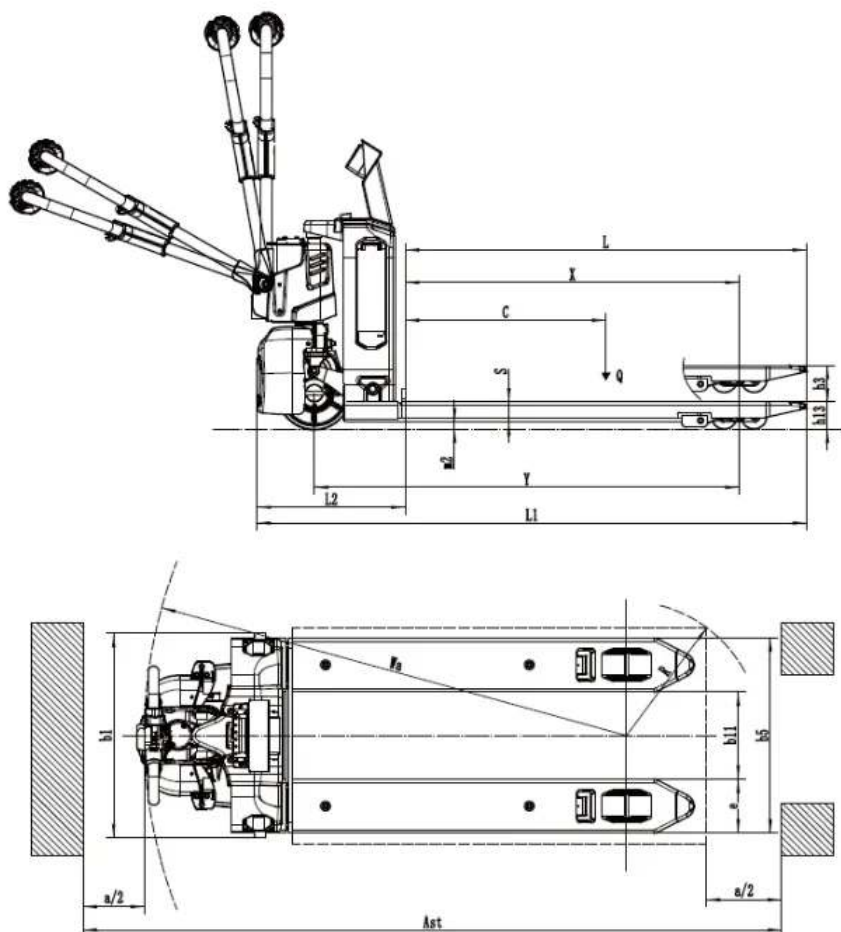
Para mayor comodidad, el F4 con balanza se puede equipar con una impresora incorporada. Esta función permite a los operadores imprimir pesos brutos, tara y netos en kilogramos o libras, proporcionando documentación clara que apoya la gestión de stock y procesos de envío.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Pedestrian
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	955
1.9	Distancia entre ejes		mm	1215
2.1	Peso de servicio		kg	155
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	527/1128
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	116/39
3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
3.2	Medida del neumático delantero		mm	210x70
3.3	Medida del neumático trasero		mm	Φ80x60 (Φ74x88)
3.4	Ruedas adicionales (ruedas pivotantes)		mm	Φ74x30 (Optional)
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1x 2/4, (1x 2/2)
3.7.1	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	530/405
4.0	Max lift height	H	mm	105
4.19	Longitud total		mm	1575
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	425
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	695/590
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	60/155/1150
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2190
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	2055
4.35	Radio de giro		Wa	1380
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	105
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	4 / 4.5
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.017 / 0.023
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.035 / 0.053
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	5 / 16
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	0.75

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	0.5
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	20
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	5
6.6	Consumo de energía según DIN EN 16796		kWh/h	0.124
8.1	Tipo de control de tracción			DC
10.5	Diseño de la dirección			Mechanical
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74

VDI Drawing



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	1150×560 900×560 1000×560 1220×560 1350×560 900×685 1000×685 1150×685 1220×685 1350×685 1500×560 1500×685
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	82
Tipo de rueda de carga	Double Single
Tipo de cabezal del timón	Hands small handle head
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU
Capacidad de la batería	20Ah ×1 20Ah ×2
Cargador	24V-5A external charger 24V-10A external charger
Indicador de batería (BDI)	Without hourmeter
Zumbador	Yes and not customized
Velocidad tortuga	Yes and not customized
Ruedas pivotantes	No Yes and not customized
Grupo de tracción	Yes and not customized