

KPL201H

TRANSPALETA DE COMBUSTIBLE DE ALTA RESISTENCIA H 2.0T

 2000 kg  120 mm  24 V Li-Ion



El KPL201H está diseñado para centros logísticos, grandes almacenes y centros de distribución donde la velocidad y la resistencia son críticas. Los operadores se benefician de una plataforma suspendida, un respaldo acolchado y un timón ergonómico para un uso cómodo durante turnos largos. Su capacidad de alta velocidad lo hace ideal para instalaciones con transferencias de paletas de alto volumen, mientras que el modo de velocidad de arrastre y la dirección proporcional aseguran un manejo seguro y preciso en espacios confinados.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	205
Tensión de la batería		V	24
Capacidad de carga	Q	kg	2000
Distancia al centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	705
Altura de elevación	h_3	mm	120
Longitud total		mm	2195
Ancho total	b_1/b_2	mm	734
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	1045
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55x170x1150
Radio de giro		Wa	2034
Manufacturer			EP
Model designation			KPL201H
Drive			Electric
Tipo de operador			Standing

Características

Configuración de alta velocidad

El KPL201H está optimizado para transferencias más rápidas de paletas a través de grandes instalaciones, mejorando significativamente la productividad sin comprometer la seguridad y el control.



Eficiente energía de iones de litio

Equipado con una batería de iones de litio de 24V/205Ah y un cargador externo de 100A, el camión admite carga rápida y no requiere mantenimiento, asegurando un rendimiento continuo en múltiples turnos.

Estabilidad y seguridad mejoradas

La reducción automática de velocidad durante la conducción en curvas, un centro de gravedad bajo y la estabilidad del chasis reforzada garantizan una operación segura incluso en condiciones exigentes.



Comodidad y ergonomía del operador

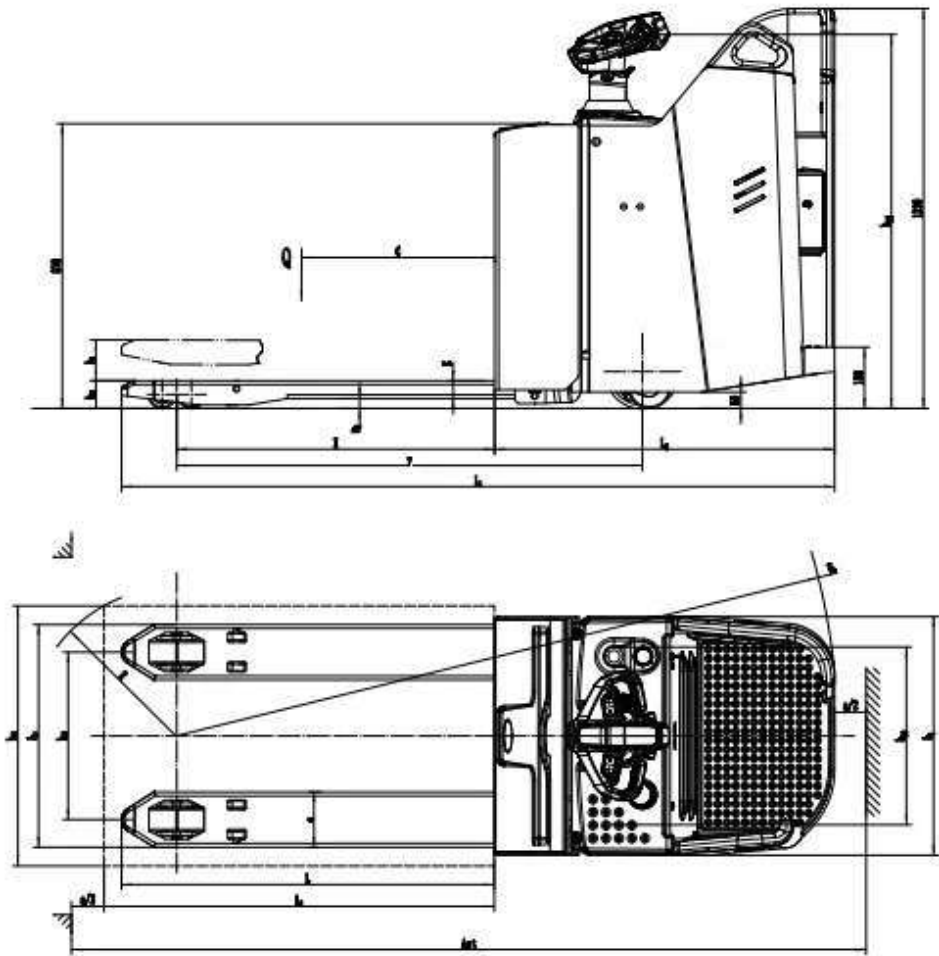
Una plataforma suspendida, respaldo acolchado y dirección ergonómica proporcionan un confort superior durante los viajes de larga distancia, mientras que el modo de velocidad de arrastre asegura maniobras precisas en pasillos estrechos.

VDI Chart

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Manufacturer			EP

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.2	Model designation			KPL201H
1.3	Drive			Electric
1.4	Tipo de operador			Standing
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	976
1.9	Distancia entre ejes		mm	1433
2.1	Peso de servicio		kg	705
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	945/1760
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	575/130
3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
3.2	Medida del neumático delantero		mm	Φ85x70
3.3	Medida del neumático trasero		mm	Φ230x75
3.4	Ruedas adicionales (ruedas pivotantes)		mm	Φ130x55
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1x+2/4
3.6.1	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	514
3.7.1	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	370/515
4.0	Max lift height	H	mm	120
4.15	Altura bajada			85
4.19	Longitud total		mm	2195
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	1045
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	734
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55x170x1150
4.24	Ancho del portahorquillas		mm	170
4.25	Separación entre horquillas			540/685
4.26	Distancia entre brazos portantes/superficies de carga			600
4.31	Altura libre al suelo, cargado, bajo el mástil		mm	35
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	35
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2834
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	2685
4.35	Radio de giro		Wa	2034

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	120
4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.			1154/1254
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	9/12
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.0550/0.054
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.067/0.054
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	8/16
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	3
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	2.2
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	205
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	62
6.6	Consumo de energía según DIN EN 16796		kWh/h	0.219 ¹⁾
6.7	Rendimiento de manipulación según VDI 2198			132
6.8	Eficiencia de manipulación según VDI 2198			141.18
8.1	Tipo de control de tracción			AC
10.5	Diseño de la dirección			Electronic
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	85
Opción de ancho del portahorquillas	750
Opción de altura del portahorquillas	1220 mm (48in) 1520 mm (60in)
Tipo de rueda de carga	Double Single
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU Trace PU Rubber PU (High Performance)
Capacidad de la batería	205Ah (Li-ion truck) 210Ah (Lead-acid truck)

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Cargador	24V-100A external charger (for 205Ah battery) 24V-30A external charger (for 210/280Ah battery)
Indicador de batería (BDI)	With hourmeter
Ruedas pivotantes	Castor wheels
Sistema de relleno automático de agua	Water auto-filling system
Función de extracción lateral de la batería	Battery side pull function only for lead-acid truck
Longitud de las horquillas	1150/1220 850/1000/1300/1450/1600/1800 /2000/2200/2400
Ancho de las horquillas	540/685