

RPL201H

CARRETILLA ELEVADORA DE PALETS DE GRAN RESISTENCIA H 2.0T

 2000 kg  120 mm  24 V Lead Acid/Li-ion



El RPL201(H) es ideal para grandes almacenes, centros de distribución y núcleos logísticos donde los operadores deben cubrir largas distancias de manera rápida y eficiente. Con una plataforma plegable suspendida, brazos laterales reforzados y modo de velocidad de aproximación, ofrece comodidad y control tanto en recorridos largos como en áreas confinadas. Las empresas que manejan transferencias de paletas de alto volumen se beneficiarán más de la configuración de alta velocidad.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Lead Acid/Li-ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	210 205
Tensión de la batería		V	24
Capacidad de carga	Q	kg	2000
Distancia al centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	670 755
Altura de elevación	h_3	mm	120
Longitud total		mm	1954
Ancho total	b_1/b_2	mm	734
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	804
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55x170x1150
Radio de giro		Wa	1806
Tipo de operador			Standing
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	980
Distancia entre ejes		mm	1531
Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	1060/1610 1090/1665

Características

Configuración de alta velocidad

El RPL201(H) ofrece una opción de alta velocidad que mejora la productividad en grandes almacenes y centros logísticos. Esto permite a los operadores transferir paletas más rápido sin sacrificar la seguridad ni el control.



Potente tecnología de iones de litio

Impulsado por una batería de iones de litio de 24V/205Ah sin mantenimiento, el carrito soporta carga rápida y ocasional a través de un enchufe externo. Esto elimina el tiempo de inactividad y maximiza la productividad en operaciones de múltiples turnos.

Mejoras en seguridad y estabilidad

Funciones como la reducción automática de velocidad al girar, ruedas estabilizadoras y la optimización de la colocación del contrapeso proporcionan una excelente estabilidad durante el viaje y una operación más segura a velocidades más altas.



Confort y ergonomía para el operador

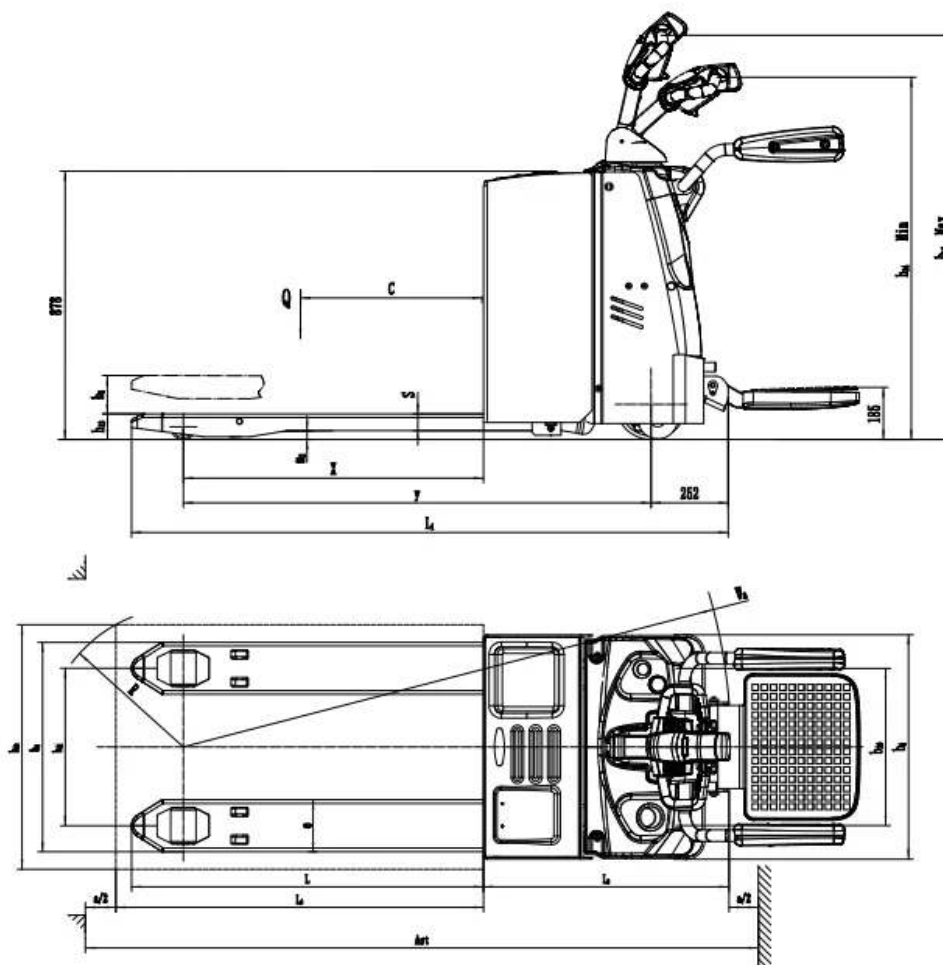
Equipado con una plataforma plegable suspendida, brazos laterales protectores y dirección proporcional ergonómica, el RPL201(H) prioriza el confort del operador durante el transporte de larga distancia. Estas características ayudan a reducir la fatiga y mejorar la eficiencia general.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Standing
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	980
1.9	Distancia entre ejes		mm	1531
2.1	Peso de servicio		kg	670 755
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	1060/1610 1090/1665
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	540/130 600/155
3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
3.2	Medida del neumático delantero		mm	Φ230x75
3.3	Medida del neumático trasero		mm	Φ85x70/Φ83x115
3.4	Ruedas adicionales (ruedas pivotantes)		mm	Φ130x55
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1x+2/4/1x+2/2
3.6.1	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	510
3.7.1	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	370/515
4.0	Max lift height	H	mm	120
4.15	Altura bajada			85
4.19	Longitud total		mm	1954
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	804
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	734
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55x170x1150
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	30
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2606
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	2463
4.35	Radio de giro		Wa	1806
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	120
4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.			1075/1288
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	9/12
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.050/0.054
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.067/0.054
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	8/16
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	1.6
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	2.2
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	210 205
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.4.1	Tipo de batería			Lead Acid/Li-ion
6.5	Peso de la batería		kg	62 255
8.1	Tipo de control de tracción			AC
10.5	Diseño de la dirección			Electronic
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74

VDI Drawing



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	85
Tipo de rueda de carga	Double Single
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU Carved PU Rubber
Capacidad de la batería	205Ah 210Ah (Lead-Acid) 280Ah/345Ah
Cargador	24V-100A external charger 24V-30A external charger (Lead-acid) 24V-50A external charger (Lead-acid)
Indicador de batería (BDI)	With hourmeter
Ruedas pivotantes	Yes and not customized
Sistema de relleno automático de agua	Yes and not customized
Función de extracción lateral de la batería	Yes and not customized
Para cámara frigorífica	Yes and not customized
Longitud de las horquillas	1150/1220 850/100/1300/1450/1600/1800/2000/2200/2400
Ancho de las horquillas	540/685 600/725/790/840/940/1000 /1050/1100/1200
Altura del respaldo de carga	1220mm (48in) 1520mm (60in)
Ancho del respaldo de carga	740
Sistema de pesaje con horquillas	Yes and not customized