

EPL154

TRANSPALETA ELÉCTRICA 1,5T

 1500 kg  115 mm  24 V Li-Ion



El EPL154 es ideal para almacenes, retail y centros logísticos que requieren estabilidad y maniobrabilidad en espacios reducidos. Su pequeño chasis (longitud de cara de horquilla de 400 mm) y su diseño ligero (160 kg) lo hacen perfecto para entornos confinados, mientras que las ruedas estabilizadoras permiten una manipulación segura de la carga incluso en superficies irregulares. Con dimensiones de horquilla opcionales y configuraciones de cargador, el EPL154 se adapta a diversas condiciones de trabajo.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	30
Tensión de la batería		V	24
Capacidad de carga	Q	kg	1500
Distancia al centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	160
Altura de elevación	h_3	mm	115
Longitud total		mm	1550
Ancho total	b_1/b_2	mm	610 (695)
Longitud hasta la cara de las horquillas	l_2	mm	400
Dimensiones de las horquillas	s/e/1	mm	50x 150x 1150
Radio de giro		Wa	1330
Tipo de operador			Pedestrian
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	940 (875)
Distancia entre ejes		mm	1200 (1135)
Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	555/1105

Características

Ruedas estabilizadoras industriales

Equipado con ruedas estabilizadoras flotantes de serie, el EPL154 proporciona máxima estabilidad y suavidad en el paso. Esta característica aumenta la confianza del operador, especialmente al manejar cargas sobre suelos ligeramente irregulares.



Batería de Li-ion extraíble

Una batería de Li-ion de 24V/30Ah con BMS integrado alimenta el camión. Su diseño extraíble con cubierta protectora metálica garantiza seguridad, un intercambio rápido y un rendimiento fiable durante todo el turno.

Compacto y ligero

Con una longitud de cara de horquilla de solo 400 mm y un peso de servicio de 160 kg, el EPL154 es fácil de maniobrar en pasillos estrechos y espacios confinados, mientras que todavía maneja hasta 1.5 toneladas de carga.





Sistema de tracción fiable

El EPL154 adopta el sistema de tracción probado del EPT20-15ET, ofreciendo potencia y durabilidad consistentes. También asegura una capacidad de pendiente de hasta el 10% incluso con una carga de 1000 kg.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Pedestrian
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	940 (875)
1.9	Distancia entre ejes		mm	1200 (1135)
2.1	Peso de servicio		kg	160
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	555/1105
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	130/30
3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
3.2	Medida del neumático delantero			210x70
3.3	Medida del neumático trasero			80x60
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1x 2/4(1x 2/2)
3.6	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	450
3.7	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	390 (535)
4.19	Longitud total		mm	1550
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	400
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	610 (695)
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	50x 150x 1150
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2094
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	2146
4.35	Radio de giro		Wa	1330
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	115

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
4.4.1	Max lift height		mm	115
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	4.5 / 5
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.028/0.031
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.068/0.043
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	6/16
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	0.75
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	0.8
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	30
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	10
8.1	Tipo de control de tracción			DC
10.5	Diseño de la dirección			Mechanical
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	<74

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	1150*540 800*540 900*540 950*540 1000*540 1070*540 1220*540 1300*540 1400*540 1500*540 800*685 900*685 950*685 10000*685 1070*685 1150*685 1220*685 1300*685 1400*685 1500*685
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	80
Tipo de rueda de carga	Double Single
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU
Capacidad de la batería	30Ah
Cargador	24V-10A integrated 24V-10A external 29.4V/4A external
Indicador de batería (BDI)	With hourmeter
Zumbador	Yes and not customized
Ruedas pivotantes	Yes and not customized
Grupo de tracción	Yes and not customized