

EPT25-WA

TRANSPALETA ROBUSTAS 2,5T

 2500 kg  120 mm  24 V Lead Acid/Li-ion



El EPT25-WA es ideal para el transporte de palets de alta intensidad en centros de distribución, almacenes y muelles de carga. Sus características de freno anti-retroceso, desconexión de emergencia y reducción automática de velocidad lo convierten en una elección segura para los operadores. La configuración opcional para almacenamiento en frío amplía su versatilidad a cadenas de suministro de alimentos congelados y farmacéuticos.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Lead Acid/Li-ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	240 205
Tensión de la batería		V	24
Capacidad de carga	Q	kg	2500
Distancia al centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	565 400
Altura de elevación	h ₃	mm	120
Longitud total		mm	1769
Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	710
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55x170x1150
Radio de giro		Wa	1600
Tipo de operador			Pedestrian
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	916/982
Distancia entre ejes		mm	1418
Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	985/1580 820/1580
Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	460/105 295/105

Características

Alta capacidad de carga con diseño compacto

Con una capacidad de hasta 2500 kg, el EPT25-WA ofrece fuerza y resistencia en un formato compacto. Con un radio de giro de 1600 mm, es maniobrable en pasillos estrechos a pesar de su capacidad de servicio pesado.



Sistema de tracción AC avanzado

El motor de tracción AC vertical con caja de cambios proporciona una fuerte salida de potencia, control preciso y necesidades de mantenimiento reducidas. Su unidad hidráulica robusta garantiza un levantamiento suave y fiable bajo cargas pesadas.

Ingeniería orientada a la seguridad

Equipado con freno anti-retroceso, desconexión de emergencia y reducción automática de velocidad, el EPT25-WA prioriza la protección del operador. El chasis curvado y la protección del botón del vientre reducen aún más los riesgos en el uso diario.



Personalización flexible

Las empresas pueden adaptar el transpalet con opciones como configuración para almacenamiento en frío, sistema de pesaje y telemática. Estas mejoras amplían su usabilidad a entornos especializados y sistemas modernos de gestión de flotas.

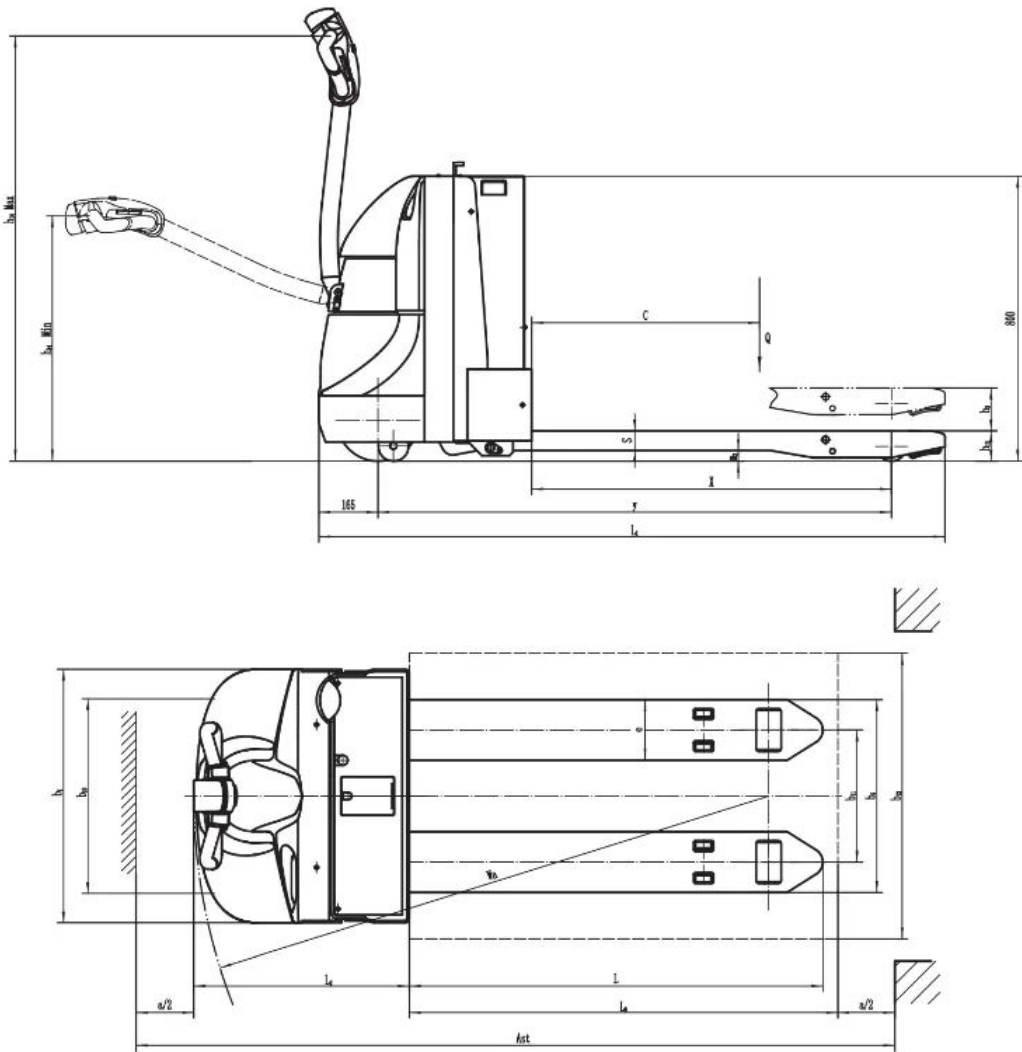
VDI Chart

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Pedestrian

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	916/982
1.9	Distancia entre ejes		mm	1418
2.1	Peso de servicio		kg	565 400
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	985/1580 820/1580
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	460/105 295/105
3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
3.2	Medida del neumático delantero			Φ85x70
3.3	Medida del neumático trasero			Φ230x75
3.5	Ruedas adicionales (ruedas pivotantes)			Φ85x48
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1 x +2 / 4
3.6	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	498
3.7	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	515
4.19	Longitud total		mm	1769
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	710
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55x170x1150
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	30
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2400
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	2255
4.35	Radio de giro		Wa	1600
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	120
4.4.1	Max lift height		mm	120
4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.			715/1200
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	5/5.5
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.051/0.060
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	8/16
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	1.6
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	0.84
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	240 205
6.4	Tensión de la batería		V	24

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
6.4.1	Tipo de batería			Lead Acid/Li-ion
6.5	Peso de la batería		kg	220 62
6.5	Corriente de salida del cargador		A	30
6.6	Consumo de energía según DIN EN 16796		kWh/h	0.297
6.7	Rendimiento de manipulación según VDI 2198			84
6.8	Eficiencia de manipulación según VDI 2198			177.59
8.1	Tipo de control de tracción			AC
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74

VDI Drawing



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	85
Tipo de rueda de carga	Double Single
Tipo de cabezal del timón	Standard handle head
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU Trace PU Rubber
Material de la rueda delantera	PU
Capacidad de la batería	205Ah 210Ah (Lead Acid Battery) 240Ah (Lead Acid Battery)
Cargador	24V-100A External 24V-50AExternal 24V-30AExternal (Lead Acid battery) 24V-50AExternal (Lead Acid battery)
Indicador de batería (BDI)	Yueli hourmeter (with time)
Zumbador	Yes and not customized
Velocidad tortuga	Yes and not customized
Telemática	Telematics
Ruedas pivotantes	Yes and not customized
Cadena antiestática	Yes
Longitud de las horquillas	1150/220 850/100/1300/1450/1600/1800/2000 /2200/2400
Ancho de las horquillas	540/685 600/725/790/840/940/1000/1050 /1100/1200
Grupo de tracción	Yes and not customized