

WPL202

TRANSPALETA DE LITIO DE ALTA RESISTENCIA 2.0T

 2000 kg  125 mm  24 V Li-Ion



El WPL202 es ideal para almacenes, centros de distribución y entornos minoristas donde la utilización del espacio es crítica. Gracias a su diseño compacto y su pequeño radio de giro (1320 mm), navega fácilmente por camiones y pasillos estrechos. La versión de almacenamiento en frío (0 ~ -20 °C) con componentes a prueba de agua, batería calefaccionada, ruedas de goma y aceite hidráulico de baja temperatura lo hace adecuado para la logística de alimentos congelados y productos farmacéuticos.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	100
Tensión de la batería		V	24
Capacidad de carga	Q	kg	2000
Distancia al centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	320
Altura de elevación	h ₃	mm	125
Longitud total		mm	1620
Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	714
Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	470
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55/170/1150
Radio de giro	Wa		1320
Tipo de operador			Pedestrian
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	982
Distancia entre ejes		mm	1300
Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	825/1495

Características

Diseño ultra delgado para espacios confinados

Con solo 470 mm de longitud de chasis y un radio de giro de 1320 mm, el WPL202 está diseñado para maximizar la maniobrabilidad en entornos ajustados como camiones, pasillos estrechos y almacenes compactos. Este tamaño compacto también optimiza el transporte y reduce los costos de flete.

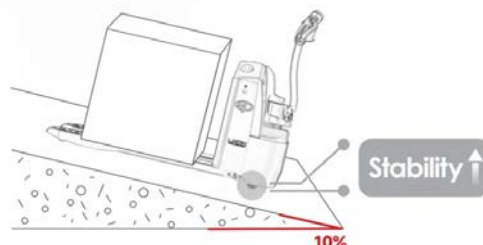


Tecnología de litio con cargador integrado

Equipado con una batería Li-ion de 24V/100Ah y un cargador integrado de 30A, el WPL202 admite carga rápida de oportunidad sin mantenimiento. Esto proporciona el máximo tiempo de actividad en operaciones de múltiples turnos y mayor flexibilidad operativa.

Ruedas de dirección sincronas únicas

El WPL202 adopta ruedas de dirección sincronizadas que garantizan una estabilidad y capacidad superiores, incluso cuando se opera en rampas o pisos irregulares. Este diseño avanzado minimiza los riesgos de vuelco y proporciona un manejo de carga más suave.



Opción de almacenamiento en frío disponible

La versión de almacenamiento en frío del WPL202 está equipada con cabezal de timón a prueba de agua, batería Li-ion calefaccionada, rueda de tracción de goma y aceite hidráulico de baja temperatura, lo que permite un funcionamiento confiable en condiciones congeladas hasta -20 °C.

Durabilidad y comodidad para el usuario

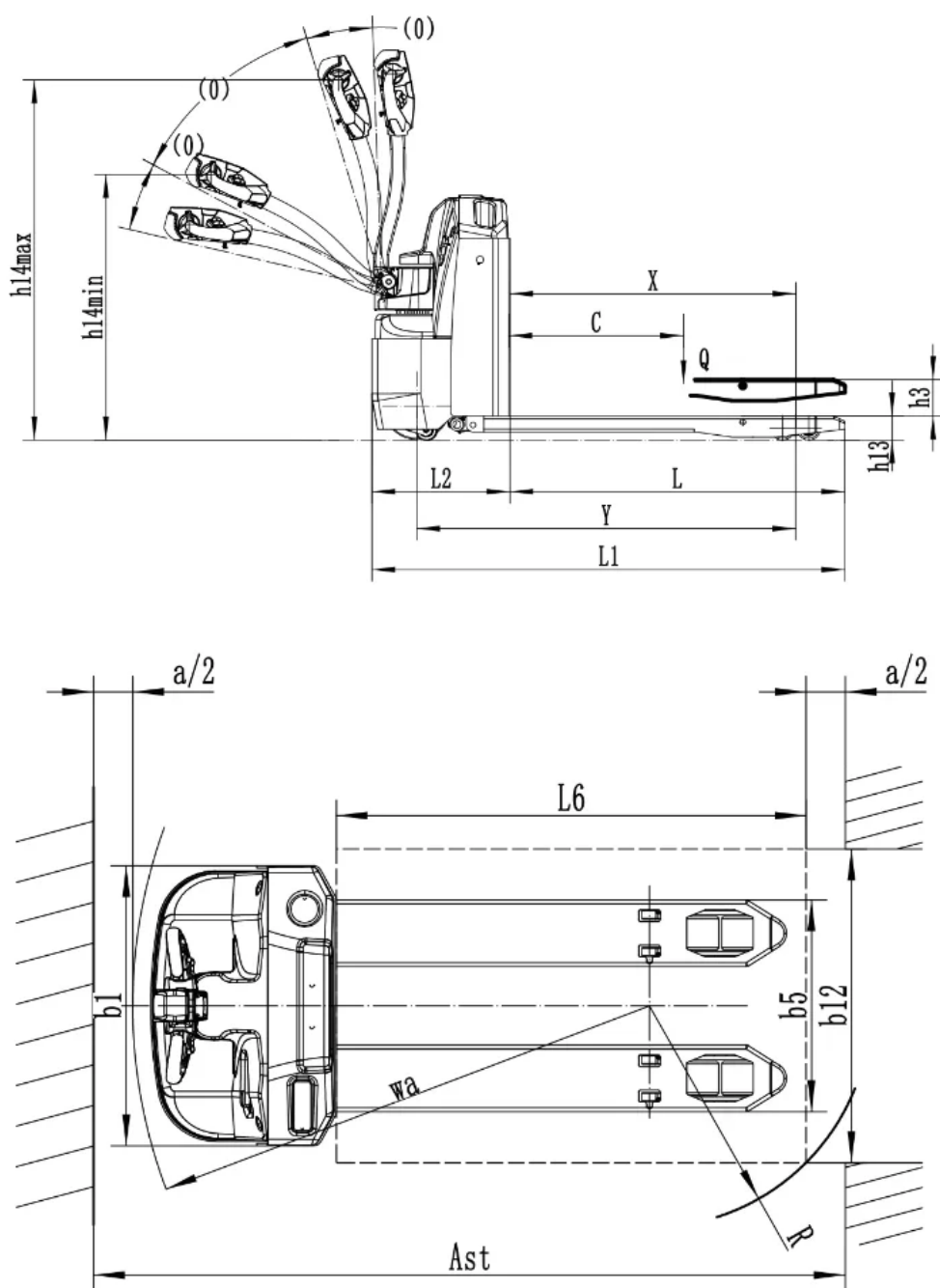
Construido con componentes probados en el mercado, el WPL202 garantiza una fiabilidad a largo plazo. Opciones como acceso mediante teclado y telemática mejoran aún más la conveniencia y permiten la integración con sistemas modernos de gestión de flotas.



VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Pedestrian
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	982
1.9	Distancia entre ejes		mm	1300
2.1	Peso de servicio		kg	320
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	825/1495
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	255/65
3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
3.2	Medida del neumático delantero			230x75
3.3	Medida del neumático trasero			80x85
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1/2/4
3.6	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	483
3.7	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	370
4.19	Longitud total		mm	1620
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	470
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	714
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55/170/1150
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	27
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2153
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	2080
4.35	Radio de giro		Wa	1320
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	125

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
4.4.1	Max lift height		mm	125
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	5.5/6
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.022
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.039
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	10/16
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	1.6
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	0.8
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	100
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	44
8.1	Tipo de control de tracción			AC
10.5	Diseño de la dirección			Mechanical
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	70



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	540*1150 540*850 540*1000 540*1220 540*1300 540*1450 540*1600 540*1800 540*2000 540*2400 685*850 685*1000 685*1150 685*1220 685*1300 685*1450 685*1600 685*1800 685*2000 685*2400
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	85

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Tipo de rueda de carga	Double Single
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU Trace PU
Capacidad de la batería	100Ah Li-ion
Cargador	24V-30A Integrated
Indicador de batería (BDI)	With hourmeter
Funcionamiento del manipulador vertical	Yes and not customized
Telemática	No Yes and not customized
Norma británica: no se puede circular durante la carga	No
Ruedas pivotantes	Yes and not customized
Altura al suelo de la cubierta del grupo de tracción	35mm
Rodillo de entrada	No
Código PIN	No