

WSA16T

APILADOR DE LI-ION DE ALTA RESISTENCIA 1.6T

 1600 kg  5500 mm  24 V Lead Acid/Li-ion



La serie WSA está diseñada para operaciones intensivas en almacenes, centros de distribución y instalaciones logísticas donde la velocidad de apilamiento, la precisión y el tiempo de actividad son críticos. Gracias al control proporcional de elevación, los operadores pueden apilar palets de manera suave y segura, incluso en estanterías de múltiples niveles. El tamaño compacto y la visibilidad mejorada hacen que la serie WSA sea altamente efectiva en áreas confinadas, mientras que sus opciones de mástil robusto proporcionan una capacidad residual fiable a altos niveles de elevación.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Lead Acid/Li-ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	100
Tensión de la batería		V	24
Capacidad de carga	Q	kg	1600
Distancia al centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	1070
Altura con el mástil retraído	h_1	mm	2015
Altura de elevación	h_3	mm	2915
Altura con el mástil extendido	h_4	mm	3495
Longitud total		mm	1924
Ancho total	b_1/b_2	mm	810
Longitud hasta la cara de las horquillas	l_2	mm	714
Dimensiones de las horquillas	s/e/1	mm	65×170×1150
Radio de giro		Wa	1506
Tipo de operador			Pedestrian
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	690

Características

Apilamiento rápido y preciso

La serie WSA alcanza alturas de elevación de hasta 4,5 m en solo 15 segundos, mejorando drásticamente la velocidad de apilamiento. El sistema de elevación proporcional asegura la colocación precisa de palets en estanterías de múltiples niveles.



Detalles fáciles de usar

La cubierta rediseñada incluye un bolsillo de almacenamiento y un puerto de carga USB, permitiendo a los operadores guardar documentos o recargar dispositivos mientras trabajan. El diseño ergonómico del timón y el modo de velocidad de acceso mejoran adicionalmente la operación segura y cómoda.

Diseño compacto con gran visibilidad

Con una longitud más corta hasta la cara de las horquillas y un radio de giro reducido (tan bajo como 1446 mm), los apiladores WSA son perfectos para pasillos confinados. El WSA161 incluye de serie dos cilindros laterales, mejorando la visibilidad del operador durante la elevación.



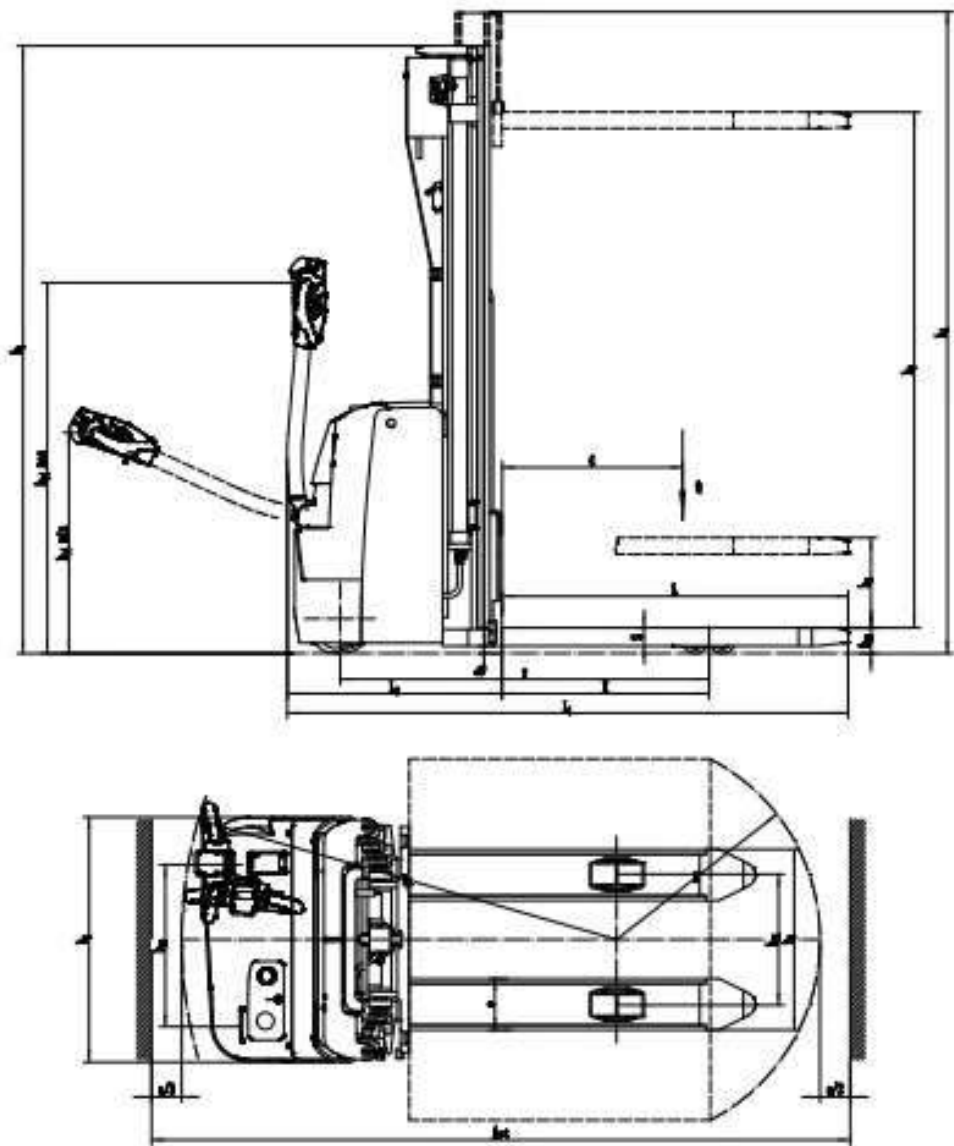
Sistema de energía Li-ion avanzado

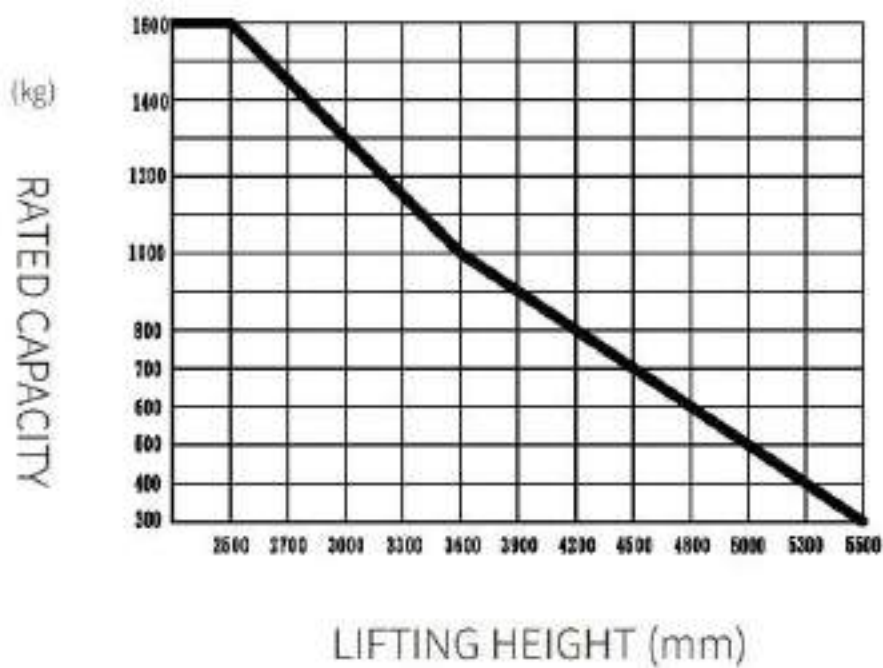
Equipados con una batería Li-ion de 24V/100Ah y cargador integrado, la serie WSA soporta carga rápida y flexible y cero mantenimiento. Baterías Li-ion más grandes de 205Ah opcionales amplían el tiempo de funcionamiento para aplicaciones de múltiples turnos.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Pedestrian
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	690
1.9	Distancia entre ejes		mm	1261
2.1	Peso de servicio		kg	1070
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	780/1890
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	730/340
3.1	Tipo de neumático			Polyurethane
3.2	Medida del neumático delantero		mm	230×75
3.3	Medida del neumático trasero		mm	85×70
3.4	Ruedas adicionales (ruedas pivotantes)		mm	130×55
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			1x , 1/4
3.6.1	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	538
3.7.1	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	406
4.0	Max lift height	H	mm	5500
4.15	Altura bajada			90
4.19	Longitud total		mm	1924
4.2	Altura con el mástil retraído	h ₁	mm	2015
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	714
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	810
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	65×170×1150
4.24	Ancho del portahorquillas		mm	750
4.25	Separación entre horquillas			750
4.3	Elevación libre		mm	\
4.31	Altura libre al suelo, cargado, bajo el mástil		mm	25
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	25
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	2383
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	2356

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
4.35	Radio de giro		Wa	1506
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	2915
4.5	Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	3495
4.6	Elevación inicial		mm	90
4.8	Altura sentado/de pie		mm	715/1200
4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.			715/1200
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	5/5.5
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
5.11	Freno de estacionamiento			Electromagnetic
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.23/0.3
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.4/0.36
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	8/16
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	1.6
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	4.5
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	100
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.4.1	Tipo de batería			Lead Acid/Li-ion
6.5	Peso de la batería		kg	40
6.6	Consumo de energía según DIN EN 16796		kWh/h	0.79 ¹⁾
6.7	Rendimiento de manipulación según VDI 2198			64
6.8	Eficiencia de manipulación según VDI 2198			46.24
8.1	Tipo de control de tracción			AC
10.5	Diseño de la dirección			Mechanical
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74
15.1	Corriente de salida del cargador		A	30





Opciones de Mástil

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)
2-Wide Mast	2600	1815	3095	
2-Wide Mast	3000	2015	3495	
2-Wide Mast	3300	2185	3835	
2-Wide Mast	3600	2312	4089	
2-Wide Mast	3900	2462	4389	
2-Wide Mast	4150	2592	4649	
2-Free Mast	2650	1815	3118	1320
2-Free Mast	2950	1962	3412	1470
2-Free Mast	3250	2115	3712	1620
3-Free Mast	4000	1820	3718	1345
3-Free Mast	4500	2020	4445	1545
3-Free Mast	4800	2115	4945	1645
3-Free Mast	5000	2185	5245	1715

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)
3-Free Mast	5500	2385	5945	1915

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	1150*570 1150*685
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	90
Opción de ancho del portahorquillas	750
Altura del respaldo	388
Tipo de rueda de carga	Double
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU Trace PU Rubber
Capacidad de la batería	100Ah Li-ion 205Ah Li-ion 210Ah Lead-acid 240Ah Lead-acid
Cargador	24V-30 internal (Li-ion) 24V-100A external (Li-ion) 24V-30A external (Lead-acid)
Indicador de batería (BDI)	With time (bluetooth)
Luz de advertencia de área	No Yes and not customized
Espejo retrovisor	No Yes and not customized
Zumbador	No Yes and not customized
Velocidad tortuga	Yes and not customized
Telemática	No Yes and not customized
Norma británica: no se puede circular durante la carga	No Yes and not customized
Puerto USB	Yes and not customized
Ruedas pivotantes	Yes and not customized
Sistema de relleno automático de agua	No Yes and not customized (only for Lead-acid battery)
Luz de advertencia	No Yes and not customized
Función de extracción lateral de la batería	No
Para cámara frigorífica	No
Sistema de elevación proporcional	Yes and not customized



ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Opción de teclado numérico	No Yes and not customized