

CPD20FVL

CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA DE DOBLE TRACCIÓN DE 4 RUEDAS CON BATERÍA DE LITIO-ION

 2000 kg  6000 mm  80 V Li-Ion



Este camión elevador eléctrico es ideal para una amplia gama de tareas de transporte y almacenamiento en diversas industrias, especialmente en pasillos estrechos de instalaciones de fabricación y almacenes. La rápida aceleración y la potente doble tracción también permiten el transporte a larga distancia.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	80V/205
Tensión de la batería		V	80
Capacidad de carga	Q	kg	2000
Distancia al centro de carga	c	mm	500
Peso de servicio		kg	3270
Altura con el mástil retraído	h_1	mm	2075
Altura con el mástil extendido	h_4	mm	4055
Longitud total		mm	3070
Ancho total	b_1/b_2	mm	1170
Longitud hasta la cara de las horquillas	l_2	mm	2150
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	122X40
Radio de giro		Wa	1730
Manufacturer			EP
Model designation			CPD20FVL
Drive			Electric

Características

Motores de doble tracción para un rendimiento potente

La serie FVL está equipada con motores de doble tracción de 80V 2*5.0kW y es capaz de acelerar muy rápido, lo que contribuye a una potente capacidad de conducción para facilitar un entorno operativo productivo.

Tecnología de litio con cargador integrado

La serie FVL está completamente diseñada en torno a las ventajas de la tecnología de litio, equipada con batería de iones de litio de 80V/205Ah y cargador integrado de 80V/35A como estándar. Se adapta a operaciones de múltiples turnos gracias a la carga de oportunidad y a la batería absolutamente libre de mantenimiento.

Tamaño compacto para maniobrar con facilidad

La compacta serie FVL presenta un pequeño radio de giro de 1680 mm que permite una gran maniobrabilidad en espacios confinados.



Mástil mejorado con visibilidad y estabilidad óptimas

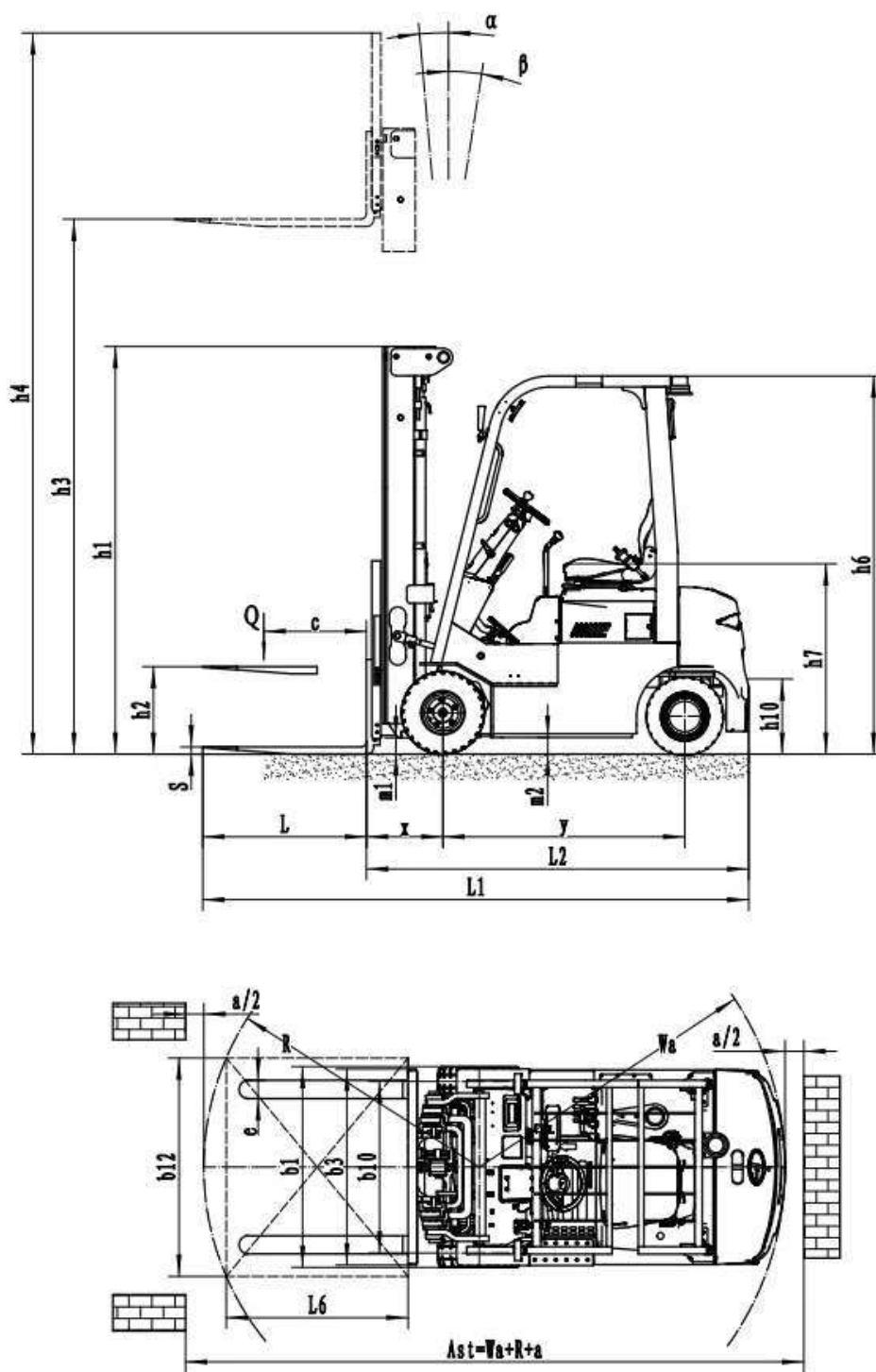
La serie FVL adopta el mismo mástil de alta resistencia que el CPD20L2, ofreciendo la mejor visibilidad general y gran estabilidad con menos balanceo incluso cuando está completamente cargado.

VDI Chart

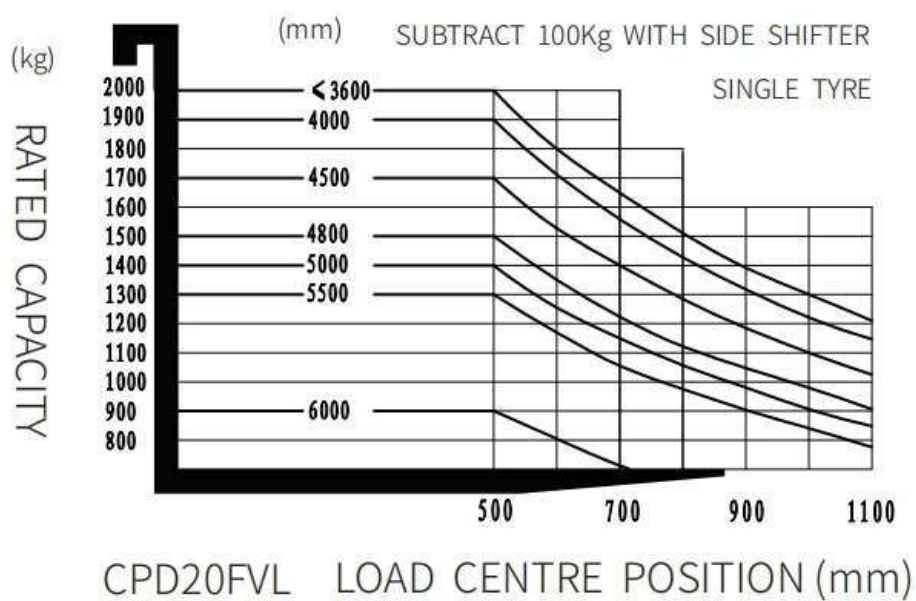
ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Manufacturer			EP
1.2	Model designation			CPD20FVL
1.3	Drive			Electric
1.4	Tipo de operador			Seated
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	500
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	420
1.9	Distancia entre ejes		mm	1330
2.1	Peso de servicio		kg	3270
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	4646/624
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	1260/2010
3.1	Tipo de neumático			Solidrubber
3.2	Medida del neumático delantero		mm	200/50-10
3.3	Medida del neumático trasero		mm	16X6-8
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			2X/2
3.6.1	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	969
3.7.1	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	890
4.0	Max lift height	H	mm	6000
4.1	Inclinación del mástil/portahorquillas hacia delante/atrás		°	6/6
4.12	Altura del enganche de remolque		mm	600
4.19	Longitud total		mm	3070
4.2	Altura con el mástil retraído	h ₁	mm	2075
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	2150
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	1170
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	122X40
4.23	Clase/tipo del portahorquillas A, B			2A
4.24	Ancho del portahorquillas		mm	1040
4.3	Elevación libre		mm	100
4.31	Altura libre al suelo, cargado, bajo el mástil		mm	89
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	92
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	3472
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	3598
4.35	Radio de giro		Wa	1730
4.5	Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	4055
4.7	Altura del techo protector (cabina)		mm	2078
4.8	Altura sentado/de pie		mm	1050

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	13/14
5.10	Freno de servicio			Hydraulic
5.11	Freno de estacionamiento			Mechanical
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.33/0.45
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.4/0.44
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	10/15
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	5.0X2
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	11
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	80V/205
6.4	Tensión de la batería		V	80
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
8.1	Tipo de control de tracción			AC
10.5	Diseño de la dirección			Hydraulic
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	70



RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH



Opciones de Mástil

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)
2-Standard Mast	3000	2075	3740	4055	100	100
2-Standard Mast	3600	2375	4340	4655	100	100
2-Standard Mast	4000	2455	4740	5055	100	100
3-Free Mast	4500	2140	5240	5555	1430	1115
3-Free Mast	4800	2240	5540	5855	1530	1215
3-Free Mast	5000	2305	5740	6055	1595	1280
3-Free Mast	5500	2475	6240	6555	1765	1450
3-Free Mast	6000	2690	6740	7055	1980	1665
2-Free Mast	3000	2075	3740	4055	1365	1050
2-Free Mast	3300	2225	4040	4355	1515	1200
2-Free Mast	3600	2375	4340	4655	1665	1350

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)
2-Free Mast	4000	2625	4840	5155	1915	1600

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	122*40*1070 122*40*920 122*40*1150 122*40*1220 122*40*1370 122*40*1500 122*40*1600 122*40*1700 122*40*1820 122*40*1900 122*40*2000 122*40*2200
Ancho de los brazos portantes	1040mm Yes and can be customized
Opción de ancho del portahorquillas	1067mm (42in) 1220mm (48in) 1520mm (60in) Yes and can be customized
Tipo de asiento	Regular Premium Suspension Suspension+seatbelt logic switch
Implementos	No Built-in sideshifter External shifter Fork positioner
Perno de tracción	Yes
Material de la rueda motriz	Solid Non-marking solid
Material de la rueda delantera	Solid Non-marking solid
Material de la rueda trasera	Solid Non-marking solid
Capacidad de la batería	205Ah 150Ah 280Ah
Cargador	80V-35A single-phase integrated 80V-60A 3-phase integrated 80V-35A single-phase external 80V-65A 3-phase external 80V-100A 3-phase external
Indicador de batería (BDI)	with hourmeter
Luz de advertencia de área	No 1 left + 1 right (Red)
Espejo retrovisor	1 in the middle Add 1 rearview mirror on both sides
Zumbador	Yes
Sistema OPS (presencia del operador)	Yes
Luz delantera	LED
Luz trasera	No LED
Luz de advertencia	Yes
Luz azul	No 2 front 1 rear 2 front+1 rear
Cadena antiestática	Yes
Luz intermitente de giro	Yes