

EFL203P

CARRETILLA ELEVADORA DE CONTRAPESO DE 4 RUEDAS LI-ION 2000 KG

 2000 kg  6000 mm  80 V Li-Ion



Interior y exterior: Con un diseño robusto, la carretilla elevadora eléctrica EFL203(P) es ideal para aplicaciones tanto interiores como exteriores.

Todo clima y terreno: Grandes neumáticos, alta distancia al suelo y diseño resistente al agua la convierten en una solución para todas las condiciones climáticas en terrenos difíciles.

Operaciones de larga duración: Adecuada para escenarios exigentes que requieren operación casi las 24 horas del día, 7 días a la semana, con la carga de oportunidad de Li-ion y grandes opciones de capacidad de batería.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	230
Tensión de la batería		V	80
Capacidad de carga	Q	kg	2000
Distancia al centro de carga	c	mm	500
Peso de servicio		kg	3540
Altura con el mástil retraído	h_1	mm	2090
Altura de elevación	h_3	mm	3000
Altura con el mástil extendido	h_4	mm	4025
Longitud total		mm	3426
Ancho total	b_1/b_2	mm	1154
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	2356
Dimensiones de las horquillas	s/e/1	mm	40×122×1070
Radio de giro		Wa	2110
Tipo de operador			Seated
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	495

Características

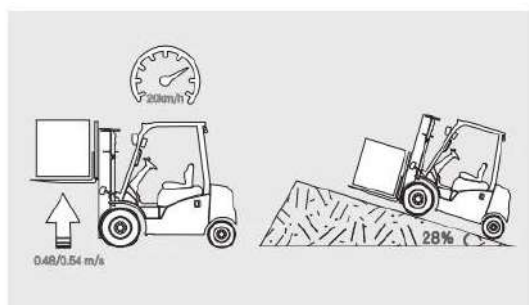
Sistema de carga dual para máxima flexibilidad

El EFL203(P) incluye tanto un cargador de una fase integrado como un puerto de carga externo, lo que permite a los operadores cargar en cualquier lugar y en cualquier momento. Combinado con baterías de Li-ion de 80V/460Ah opcionales, este sistema admite un tiempo de funcionamiento prolongado y un uso eficiente en múltiples turnos.



Dos versiones de rendimiento para adaptarse a cada necesidad

Disponible en versiones estándar y premium, el EFL203(P) cumple con diferentes demandas operativas. La versión premium logra velocidades de desplazamiento de hasta 20 km/h, velocidades de elevación de 0.54 m/s y capacidad de rampa del 28%, asegurando un rendimiento rápido y eficiente en aplicaciones intensivas.



Alta distancia al suelo y durabilidad exterior

Equipado con grandes neumáticos neumáticos y una distancia al suelo de 150 mm, el EFL203(P) maneja fácilmente terrenos irregulares. Su construcción a prueba de agua permite un funcionamiento fiable incluso en condiciones de lluvia o ambientes húmedos, lo que lo hace adecuado para logística interior-exterior.



Diseño moderno y visibilidad mejorada

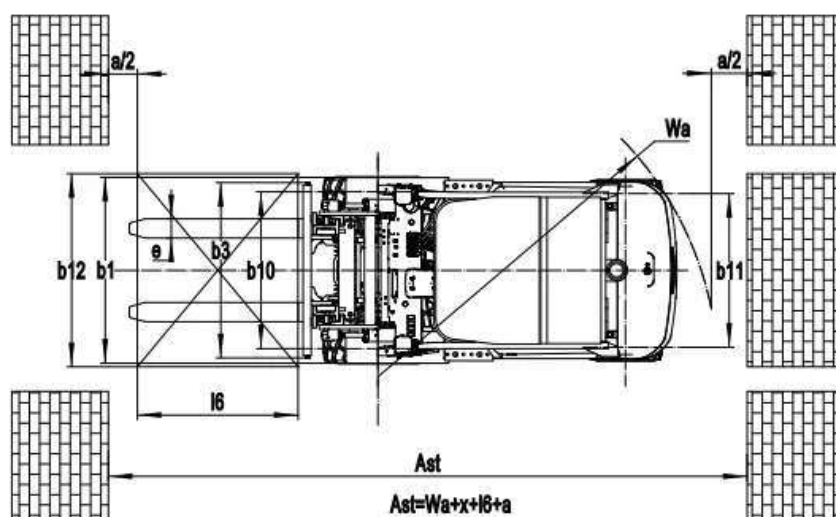
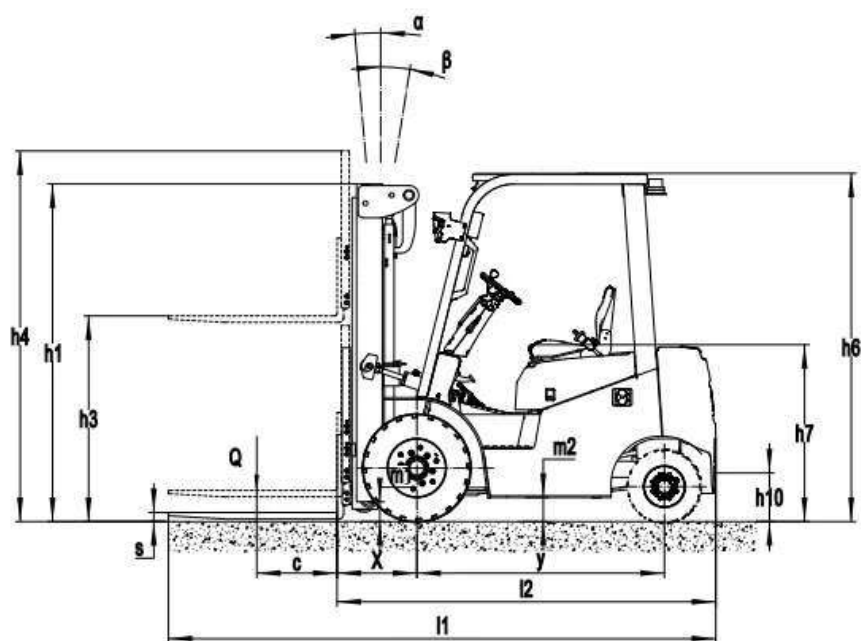
El EFL203(P) adopta un contrapeso aerodinámico y una disposición de mástil recién diseñada para mejorar las líneas de visión. El protector superior atornillado y la optimización de la posición de las mangueras garantizan un manejo de carga más seguro y preciso, mientras que la gran pantalla LED y las brillantes luces LED mejoran la visibilidad en todas las condiciones.



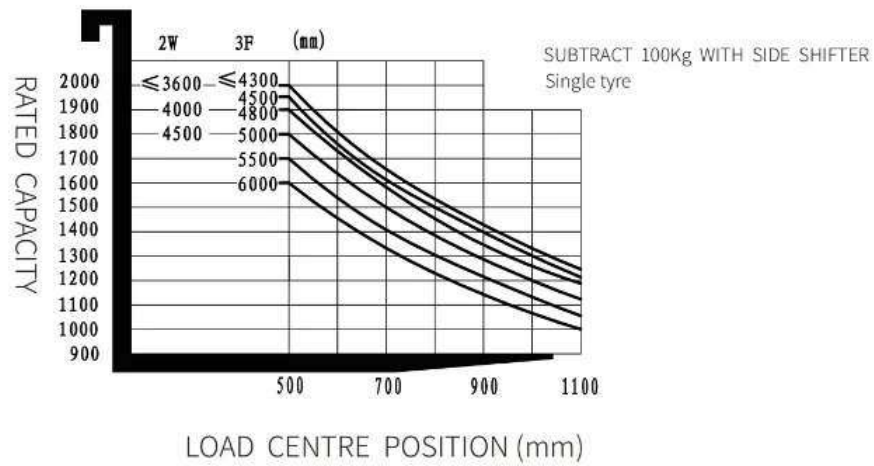
VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Seated
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	500
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	495
1.9	Distancia entre ejes		mm	1540
2.1	Peso de servicio		kg	3540
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	4930/610
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	1640/1900
3.1	Tipo de neumático			Pneumatic
3.2.1	Medida del neumático delantero		mm	7.00-12-12PR
3.3.1	Medida del neumático trasero		mm	18X7-8-14PR
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			2x/ 2
3.6.1	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	975
3.7.1	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	955
4.0	Max lift height	H	mm	6000
4.1	Inclinación del mástil/portahorquillas hacia delante/atrás		°	6/ 10
4.12	Altura del enganche de remolque		mm	310
4.19	Longitud total		mm	3426
4.2	Altura con el mástil retraído	h ₁	mm	2090
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	2356
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	1154
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	40×122×1070
4.23	Clase/tipo del portahorquillas A, B			2A
4.24	Ancho del portahorquillas		mm	1040
4.26	Distancia entre brazos portantes/superficies de carga			150
4.3	Elevación libre		mm	120
4.31	Altura libre al suelo, cargado, bajo el mástil		mm	125
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	150
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	3805

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	4005
4.35	Radio de giro		Wa	2110
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	3000
4.5	Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	4025
4.7	Altura del techo protector (cabina)		mm	2165
4.8	Altura sentado/de pie		mm	1095
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	19/20
5.10	Freno de servicio			Hydraulic
5.11	Freno de estacionamiento			Mechanical
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.48/0.54
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.43/0.44
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	22/28
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	15
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	18
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	230
6.4	Tensión de la batería		V	80
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
8.1	Tipo de control de tracción			AC
10.5	Diseño de la dirección			Hydraulic
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	<74



RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERS GRAPH



Opciones de Mástil

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)
2-Standard Mast	3000	2090	3595	4060	120	120
2-Standard Mast	3300	2240	3895	4360	120	120
2-Standard Mast	3500	2340	4095	4560	120	120
2-Standard Mast	3600	2390	4195	4660	120	120
2-Standard Mast	4000	2640	4595	5060	120	120
2-Standard Mast	4500	2890	5095	5560	120	120
2-Free Mast	3000	2035	3765	4100	1345	1010
2-Free Mast	3300	2185	4065	4400	1495	1160
2-Free Mast	3600	2335	4365	4700	1645	1310
3-Free Mast	4300	2035	5020	5355	1470	1010
3-Free Mast	4500	2115	5260	5595	1550	1090
3-Free Mast	4800	2220	5560	5895	1655	1195
3-Free Mast	5000	2305	5710	6045	1740	1280
3-Free Mast	5500	2555	6210	6545	1990	1530
3-Free Mast	6000	2805	6710	7045	2240	1780

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	122*40*920 122*40*1070 122*40*1150 122*40*1220 122*40*1370 122*40*1500 122*40*1600 122*40*1700 122*40*1820 122*40*1900 122*40*2000 122*40*2200
Tipo de asiento	Comfortable + safety belt switch Suspension with safety belt switch
Implementos	Built-in sideshifter External shifter Fork positioner with sideshift Clamp
Perno de tracción	Yes and not customized
Cadena electrostática	Yes and not customized
Material de la rueda delantera	Pneumatic Normal solid Traceless solid
Material de la rueda trasera	Pneumatic Normal solid Traceless solid
Capacidad de la batería	80V230AH 80V410AH 80V460AH
Cargador	80V35A integrated 80V60A integrated 80V60A 80V100A 80V150A 80V200A(410/460AH) 80V280AH
Indicador de batería (BDI)	With hourmeter (Bluetooth) with PSE
Luz de advertencia de área	No Both sides Both sides and rear
Espejo retrovisor	One on the front Two on sides Two on sides and one on the front
Zumbador	Yes and not customized
Sistema OPS (presencia del operador)	Yes and not customized
Interfaz USB	Yes and not customized
Telemática	Yes and not customized
Luz delantera	LED
Luz trasera	No LED
Luz de advertencia	Yes and not customized
Lámpara de dirección	LED
Luz azul	No Rear Front and rear
Cabina	No Basic half cabin Upgrade half cabin Full cabin
Techo protector	With tempered glass No
Interbloqueo de la pinza	No clamp interlock
Control de velocidad en curva	No Yes and not customized
Sistema de calefacción durante la carga de la batería de litio	No Yes and not customized
Dispositivo de identificación del operador	No Card reader

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Límite electrónico de elevación	No Yes and not customized
Control hidráulico	Mechanical lever
Bocina en el reposabrazos trasero	Yes and not customized