

EFL353

CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA LI-ION 3.5T

 3500 kg  6000 mm  80 V Li-Ion



La serie EFL 3 está diseñada para entornos de logística intensiva, producción y manipulación de materiales. Ideal para almacenes, plantas de fabricación y centros de distribución, funciona de manera confiable en terrenos exteriores irregulares gracias a sus grandes neumáticos de goma maciza y su alta distancia al suelo. Las cabinas opcionales, los sistemas de calefacción y un diseño completamente cerrado extienden su usabilidad a operaciones en todas las condiciones climáticas, garantizando productividad durante todo el año en múltiples industrias.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	280
Tensión de la batería		V	80
Capacidad de carga	Q	kg	3500
Distancia al centro de carga	c	mm	500
Peso de servicio		kg	4600
Altura con el mástil retraído	h_1	mm	2070
Altura de elevación	h_3	mm	3000
Altura con el mástil extendido	h_4	mm	4095
Longitud total		mm	3688
Ancho total	b_1/b_2	mm	1210
Longitud hasta la cara de las horquillas	l_2	mm	2618
Dimensiones de las horquillas	s/e/1	mm	50X122X1070
Radio de giro		Wa	2405
Tipo de operador			Seated
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	486

Características

Mayor rendimiento para un aumento de productividad

Velocidad máxima de viaje 19/20km/h para cubrir diversas necesidades de aplicación intralogística.

Capacidad máxima de batería 80V/560Ah y corriente de carga máxima 200A para mayor tiempo de actividad y carga rápida.

Pendiente máxima 22/28% para proporcionar mejor estabilidad en rampas.

Velocidad máxima de elevación 0.48/0.54m/s para una mayor eficiencia.



La estructura del camión integra estética y diseño práctico

Tanto la practicidad como la belleza se reflejan en el diseño de la nueva serie EFL. Hereda el robusto chasis de la serie de camiones T8 IC y cuenta con un contrapeso más estilizado y compacto, para ajustarse mejor a espacios confinados. Además, el puerto de carga protegido contra la lluvia protege el puerto de las salpicaduras de agua y garantiza la seguridad en la carga.

Tecnología de litio para reemplazar el motor de combustión interna

La tecnología de litio ha demostrado ser una alternativa sin emisiones y sin mantenimiento al diésel. La nueva generación de la serie EFL maneja cargas con un rendimiento consistentemente alto debido a la carga de oportunidad incluso para las aplicaciones más exigentes.



Multifunciones para operación segura y fácil gestión de flotas

La nueva serie EFL está equipada con una variedad de configuraciones funcionales, como el sistema OPS, telemática y sistema de tarjetas, que no solo priorizan la seguridad sino también



Mejoras ergonómicas para una operación cómoda

El espacio de trabajo de la nueva serie EFL es más amplio con un panel simplificado y un pedal cómodo. La serie presenta una nueva pantalla LED que muestra claramente la velocidad, las horas de trabajo, el estado de la batería, el kilometraje y el estado de estacionamiento para que el operador pueda entender fácilmente las condiciones del camión con solo un vistazo.



Comportamiento exterior con techo cerrado de alta visibilidad y opciones de cabina



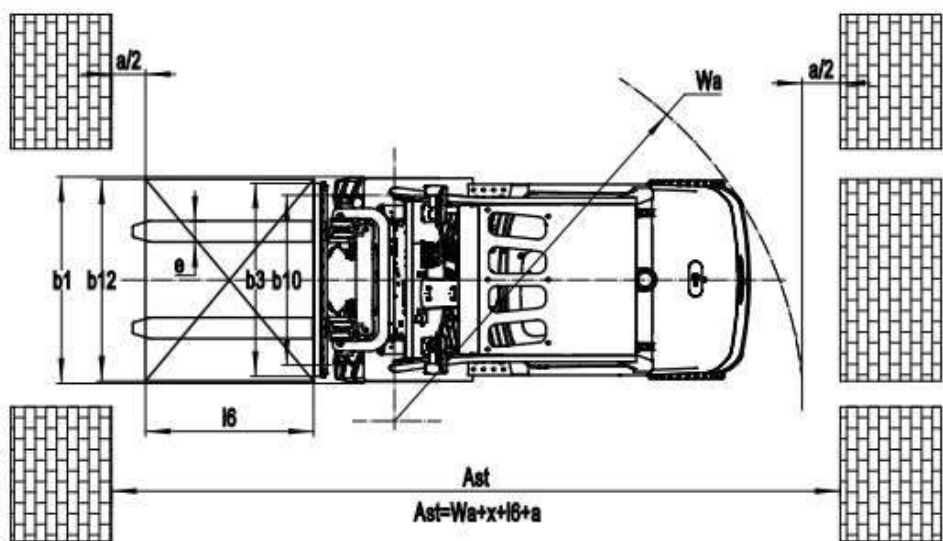
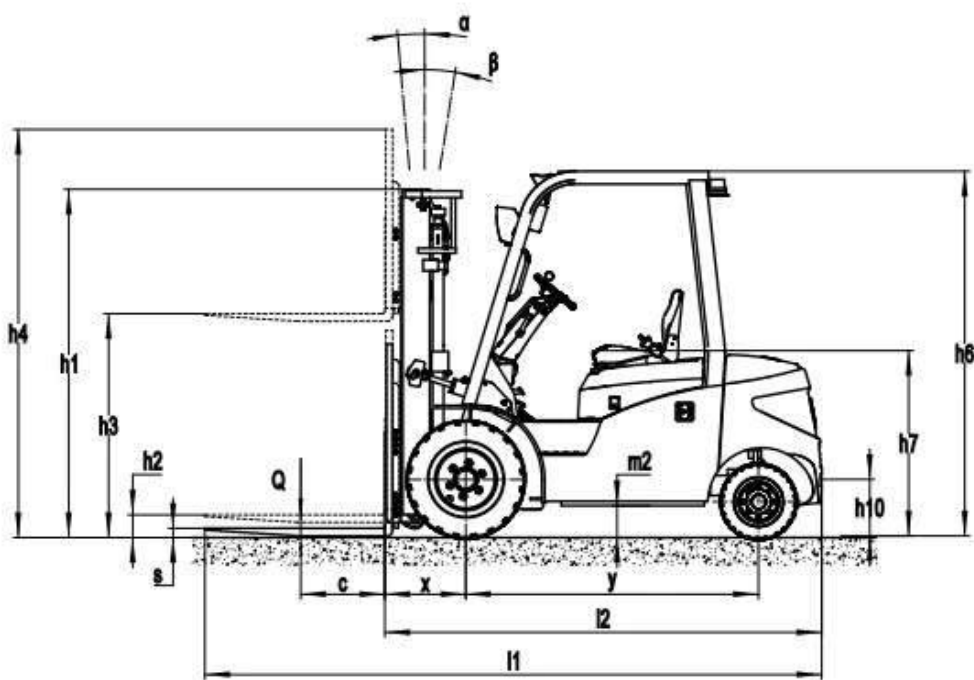
El guardia superior atornillado se proporciona de serie con un nuevo techo cerrado hecho de vidrio templado y barras de acero de alta resistencia planas, ofreciendo la mayor visibilidad en la categoría. Permite un manejo seguro de cargas a todas las alturas y aumenta la productividad al aumentar el número de movimientos de palets. El rendimiento en exteriores se puede mejorar con opciones de cabina como parabrisas frontal, semi-cabina, cabina completa, calefacción y aire acondicionado. Para mayor flexibilidad, el parabrisas delantero y la semi-cabina se pueden ofrecer en un kit de adaptación para fácil instalación por parte de los distribuidores.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Seated
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	3500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	500
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	486
1.9	Distancia entre ejes		mm	1740
2.1	Peso de servicio		kg	4600
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	7395/725
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	1890/2710
3.1	Tipo de neumático			Solidrubber
3.2.1	Medida del neumático delantero		mm	28x9-15
3.3.1	Medida del neumático trasero		mm	200/50-10

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			2X-2
3.6.1	Ancho de vía delantero	b_{10}	mm	1010
3.7.1	Ancho de vía trasero	b_{11}	mm	955
4.0	Max lift height	H	mm	6000
4.1	Inclinación del mástil/portahorquillas hacia delante/atrás		°	6/10
4.12	Altura del enganche de remolque		mm	345
4.13	Altura de carga, en vacío			0.28/0.36
4.15	Altura bajada			1110
4.16	Longitud de la superficie de carga			3688
4.17	Voladizo			2180
4.19	Longitud total		mm	3688
4.2	Altura con el mástil retraído	h_1	mm	2070
4.2.1	Altura total			4095
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l_2	mm	2618
4.21	Ancho total	b_1/b_2	mm	1210
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	50X122X1070
4.23	Clase/tipo del portahorquillas A, B			3A
4.24	Ancho del portahorquillas		mm	1100
4.3	Elevación libre		mm	135
4.31	Altura libre al suelo, cargado, bajo el mástil		mm	130
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	185
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	4091
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	4291
4.35	Radio de giro		Wa	2405
4.4	Altura de elevación	h_3	mm	3000
4.5	Altura con el mástil extendido	h_4	mm	4095
4.7	Altura del techo protector (cabina)		mm	2180
4.8	Altura sentado/de pie		mm	1110
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	11/12
5.10	Freno de servicio			Hydraulic
5.11	Freno de estacionamiento			Mechanical
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.28/0.36

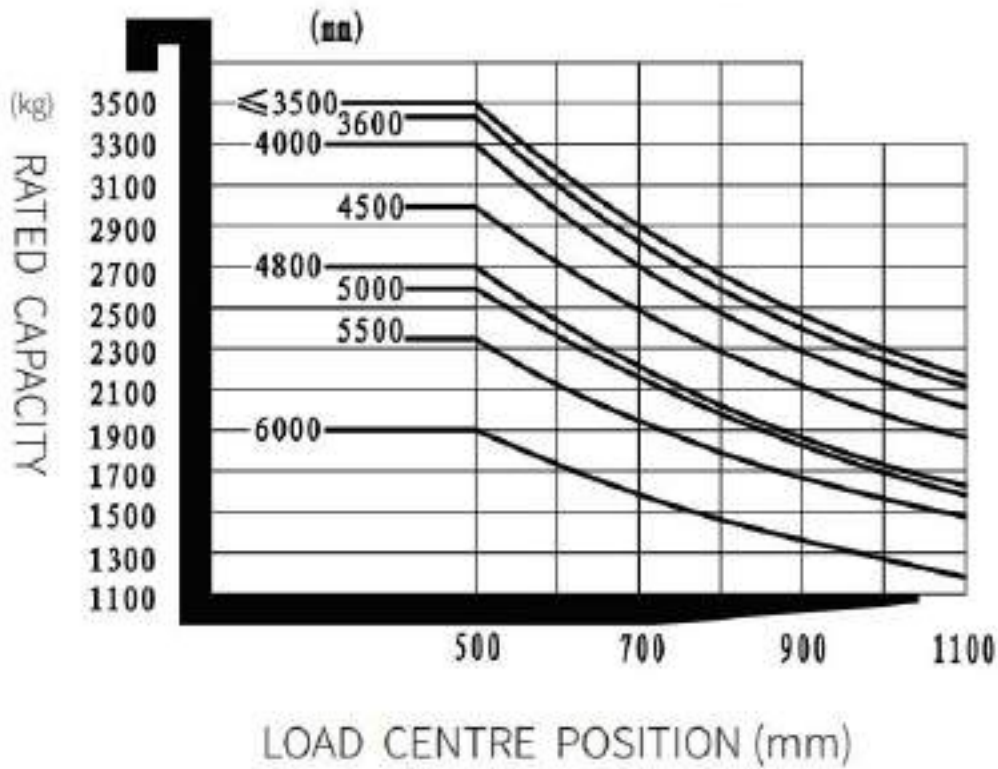
	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.43/0.44
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	15/15
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	10
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	16
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	280
6.4	Tensión de la batería		V	80
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
6.6	Consumo de energía según DIN EN 16796		kWh/h	7.5
6.7	Rendimiento de manipulación según VDI 2198			224
6.8	Eficiencia de manipulación según VDI 2198			30.18
8.1	Tipo de control de tracción			AC
10.5	Diseño de la dirección			Hydraulic
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	<74



EFL353(S, P)

RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH

SUBTRACT 100Kg WITH SIDE SHIFTER



Opciones de Mástil

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, NO SHELVING (H4, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, WITH SHELVING (H4, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, NO SHELVING (H2, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, WITH SHELVING (H2, MM)	LOAD DISTANCE CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK (MM)	FORWARD TILT (A, DEG)	BACKWARD TILT (B, MM)	LOAD CAPACITY, SINGLE TYRE (KG)	LOAD CAPACITY, DOUBLE TYRE (KG)
2W270	2700	1920	3330	3795	135	135	486	6	10	3500	-
2W300	3000	2070	3630	4095	135	135	486	6	10	3500	-
2W330	3300	2220	3930	4395	135	135	486	6	10	3500	-
2W350	3500	2320	4130	4595	135	135	486	6	10	3500	-
2W360	3600	2370	4230	4695	135	135	486	6	10	3400	-
2W400	4000	2620	4630	5095	135	135	486	6	10	3300	-
2W450	4500	2870	5130	5595	135	135	486	6	6	3100	-

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, NO SHELVIN G (H4, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, WITH SHELVIN G (H4, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, NO SHELVIN G (H2, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, WITH SHELVIN G (H2, MM)	LOAD DISTANCE CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK (MM)	FORWARD TILT (A, DEG)	BACKWARD TILT (B, MM)	LOAD CAPACITY, SINGLE TYRE (KG)	LOAD CAPACITY, DOUBLE TYRE (KG)
2F300	3000	2040	3630	4095	1410	945	486	6	10	3500	-
2F330	3300	2190	3930	4395	1560	1095	486	6	10	3500	-
2F360	3600	2340	4230	4695	1710	1245	486	6	10	3500	-
3F430	4300	2040	4930	5395	1410	945	500	6	6	3300	-
3F450	4500	2120	5130	5595	1490	1025	500	6	6	3000	-
3F480	4800	2190	5430	5895	1560	1095	500	6	6	2700	-
3F500	5000	2310	5630	6095	1680	1215	500	6	6	2600	-
3F550	5500	2560	6130	6595	1930	1465	500	3	5	2350	-
3F600	6000	2810	6630	7095	2180	1715	500	3	5	1900	-

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	122*50*1070 122*50*1150 122*50*1220 122*50*1370 122*50*1520 122*50*1600 122*50*1700 122*50*1820 122*50*2000 122*50*2420
Opción de ancho del portahorquillas	1100mm Yes and can be customized
Opción de altura del portahorquillas	1095mm Yes and can be customized
Tipo de asiento	Regular Premium Suspension Suspension + seatbelt logic switch Suspension seat with armrest
Implementos	No Built-in sideshifter External shifter Fork positioner
Perno de tracción	Yes
Cadena electrostática	Yes
Batería y cargador con función de calefacción	No Yes and not customized
Material de la rueda de carga	solidrubber
Tipo de rueda delantera	Single Double
Material de la rueda delantera	Pneumatic Solid Non-marking



ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Capacidad de la batería	80V280AH 80V410AH 80V460AH
Cargador	80V35A external 80V65A external 80V60A external 80V100A external 80V130A external 80V150A external 80V200A external 80V35A integrated 80V60A integrated
Indicador de batería (BDI)	With time
Luz de advertencia de área	No Red, 1 left + 1 right
Espejo retrovisor	1 rearview mirror Add rearview mirror on both sides
Zumbador	Yes
Sistema OPS (presencia del operador)	No Yes and not customized
Interfaz USB	Yes
Telemática	Yes and not customized No
Ruedas pivotantes	2
Luz delantera	LED
Luz trasera	LED No
Luz de advertencia	Yes
Lámpara de dirección	Yes
Luz azul	No 2 front 1 rear 2 front+1 rear
Cabina	No Basic half cabin Upgrade half cabin Full cabin
Joystick	No
Calefactor	No Yes and not customized