

TCL101

CARRETILLA ELEVADORA CONTRAPESADA 1,0 T

 1000 kg  4500 mm  80 V Li-Ion



Uso versátil: en la industria alimentaria, en centros logísticos, en vehículos pesados (HGV) o contenedores y en entornos minoristas; siempre que el espacio sea realmente limitado, el TCL101 es la solución.

Este montacargas eléctrico ligero y compacto es ideal para uso interior en pasillos estrechos, entreplantas y montacargas de carga. Es una gran solución que ahorra espacio para almacenamiento intensivo.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Capacidad nominal de la batería		Ah	50
Tensión de la batería		V	80
Capacidad de carga	Q	kg	1000
Distancia al centro de carga	c	mm	500
Peso de servicio		kg	1950
Altura con el mástil retraído	h_1	mm	1990
Altura de elevación	h_3	mm	2500
Altura con el mástil extendido	h_4	mm	3919
Longitud total		mm	2604
Ancho total	b_1/b_2	mm	1020
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	1684
Dimensiones de las horquillas	s/e/1	mm	35X100X920
Radio de giro		Wa	1422
Tipo de operador			Seated operator
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	310

Características

Tamaño compacto

Con un peso en servicio inferior a 2 toneladas, tamaño compacto y una altura del protector superior (h6) < 2000mm, el TCL101 es ideal para su uso en entreplantas y montacargas de carga y en espacios estrechos como almacenamiento intensivo y HGVs. Para adaptarse a los espacios más reducidos, además ofrece horquillas plegables opcionales para una mayor versatilidad.

A pesar de su compacidad, el TCL101 prioriza el confort del operario con un diseño ergonómico, proporcionando un amplio espacio para las piernas de 464mm para una experiencia de conducción cómoda.



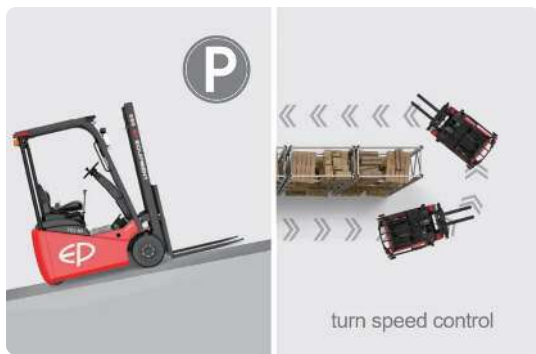
Motores de doble tracción

Los motores de doble tracción proporcionan al TCL101 una dirección sensible y el diseño de 3 ruedas le permite girar sobre su propio eje. Ambos contribuyen a un radio de giro más pequeño de 1422mm y ofrecen una gran maniobrabilidad en entornos congestionados. Con una velocidad máxima de 13km/h, la máquina puede desplazar palets rápidamente y garantiza eficiencia en el trabajo.

Tecnología Li-ion y PMSM

Equipado de serie con batería Li-ion de 80V y cargador integrado, el TCL101 soporta carga por oportunidad sin mantenimiento. Además, el TCL101 emplea la avanzada tecnología de motor síncrono de imanes permanentes (PMSM) y puede lograr un ahorro de energía del 10-15% y aumentar el tiempo de funcionamiento en un 10% en comparación con motores convencionales.





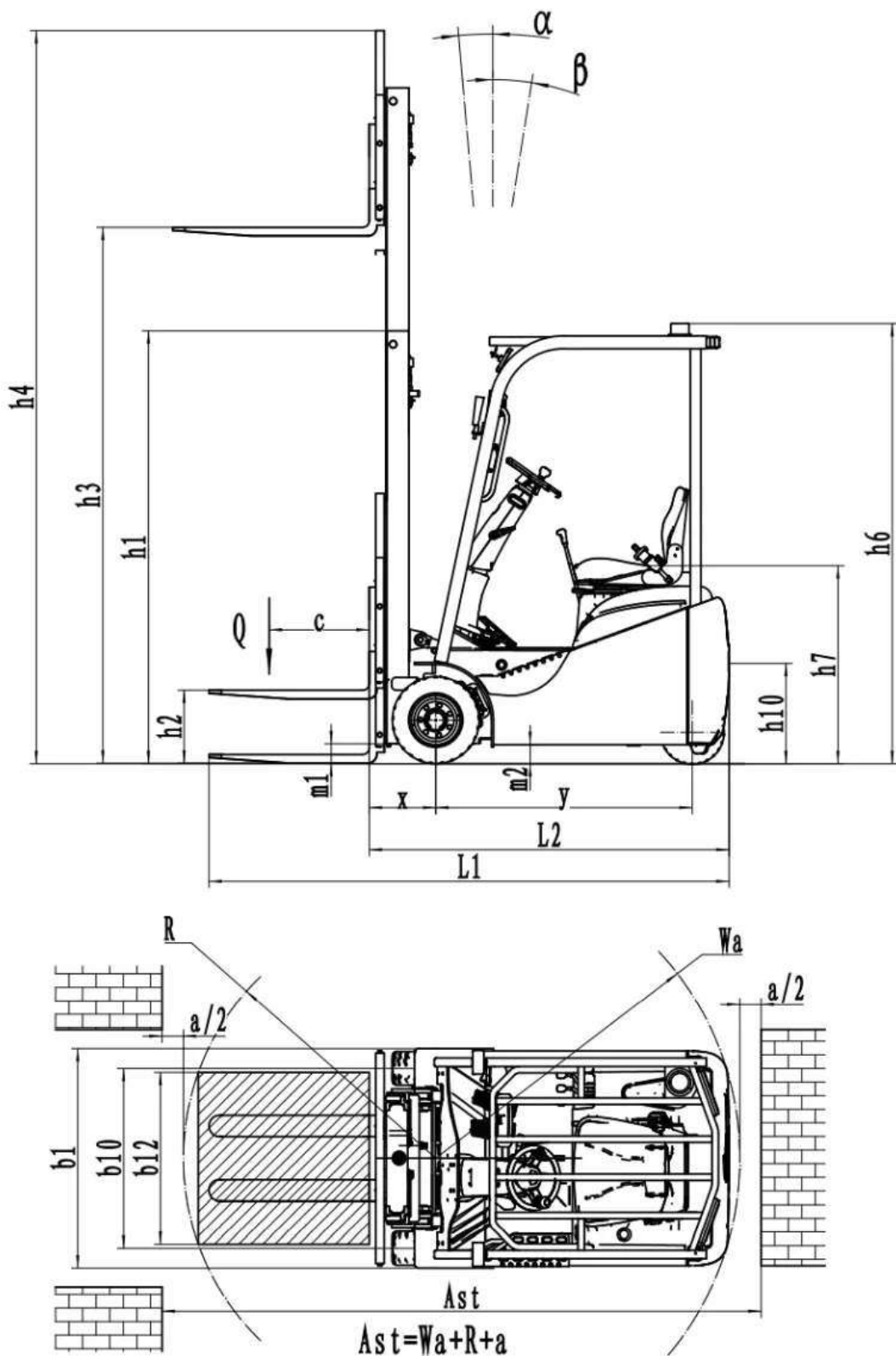
Freno de estacionamiento automático

El TCL101 cuenta con un freno de estacionamiento automático que puede evitar que la carretilla ruede involuntariamente hacia atrás cuando está aparcada en una pendiente. También está equipado de serie con control de velocidad de giro para la seguridad y estabilidad en la operación incluso en las curvas más cerradas.

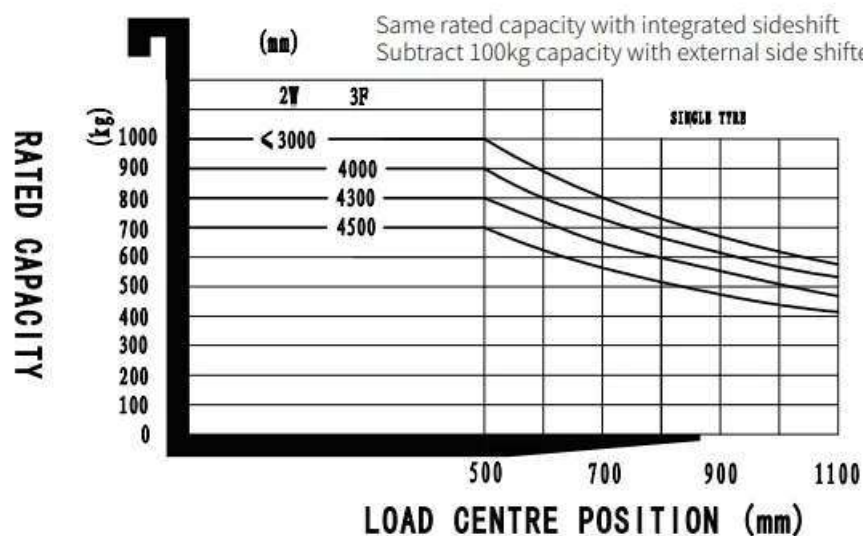
VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Seated operator
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	500
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla		mm	310
1.9	Distancia entre ejes		mm	1200
2.1	Peso de servicio		kg	1950
2.2	Carga por eje, cargado delante/detrás		kg	2585/365
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás		kg	910/1040
3.1	Tipo de neumático			Solid rubber
3.2.1	Medida del neumático delantero		mm	16X6-8
3.3.1	Medida del neumático trasero		mm	3.5-5
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = ruedas motrices)			2X/2
3.6.1	Ancho de vía delantero	b ₁₀	mm	838
3.7.1	Ancho de vía trasero	b ₁₁	mm	208
4.0	Max lift height	H	mm	4500
4.1	Inclinación del mástil/portahorquillas hacia delante/atrás		°	6/6
4.12	Altura del enganche de remolque		mm	483
4.19	Longitud total		mm	2604
4.2	Altura con el mástil retraído	h ₁	mm	1990
4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	1684
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	1020
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	35X100X920
4.23	Clase/tipo del portahorquillas A, B			2A

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
4.24	Ancho del portahorquillas		mm	960
4.3	Elevación libre		mm	120
4.31	Altura libre al suelo, cargado, bajo el mástil		mm	93
4.32	Altura libre al suelo en el centro de la batalla		mm	89
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000×1200 en sentido transversal		Ast	3063
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800×1200 en sentido longitudinal		Ast	3184
4.35	Radio de giro		Wa	1422
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	2500
4.5	Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	3919
4.7	Altura del techo protector (cabina)		mm	2000
4.8	Altura sentado/de pie		mm	464
5.1	Velocidad de traslación, cargado/sin carga		km/h	11/13
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
5.11	Freno de estacionamiento			Electromagnetic
5.2	Velocidad de elevación, cargado/sin carga		m/s	0.28/0.35
5.3	Velocidad de descenso, cargado/sin carga		m/s	0.35/0.35
5.8	Pendiente máxima superable, cargado/sin carga		%	13/15
6.1	Potencia nominal del motor de tracción (S2 60 min)		kW	2.0x2
6.2	Potencia nominal del motor de elevación (S3 15%)		kW	7
6.4	Capacidad nominal de la batería		Ah	50
6.4	Tensión de la batería		V	80
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	65
10.5	Diseño de la dirección			Hydraulic
10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	68



RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH



Opciones de Mástil

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, NO SHELIVING (H4, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, WITH SHELIVING (H4, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, NO SHELIVING (H2, MM)
2-Standard Mast	2500	1745	2995	3565	120	120	6	6	310
2-Standard Mast	2700	1845	3195	3765	120	120	6	6	310
2-Standard Mast	3000	1990	3495	4065	120	120	6	6	310
2-Standard Mast	3300	2145	3795	4365	120	120	6	6	310
3-Free Mast	4000	1775	4525	5055	1280	750	6	6	360
3-Free Mast	4300	1925	4805	5335	1430	900	6	6	360
3-Free Mast	4500	2025	5025	5555	1530	1000	6	6	360

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	600*600 2A 100*35*920 600*600 2A 100*35*750 600*600 2A 100*35*1070 900*600 2A 100*40*1150 900*600 2A 100*40*1220

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Tipo de asiento	Regular+ safety belt switch Comfortable + safety belt switch Suspension + safety belt switch
Implementos	No Built-in sideshifter External shifter
Perno de tracción	Yes and not customised
Material de la rueda delantera	Normal solid Non-marking solid
Material de la rueda trasera	Normal solid Non-marking solid
Capacidad de la batería	80V50Ah 80V100Ah
Cargador	80V-35A Single-phase built-in charger
Indicador de batería (BDI)	With hourmeter
Luz de advertencia de área	No Both side Both side and rear
Espejo retrovisor	One in front Two on sides and one in front
Zumbador	Yes and not customised
Sistema OPS (presencia del operador)	Yes and not customised
Interfaz USB	No
Telemática	Yes and not customised
Luz delantera	LED
Luz trasera	No LED
Luz de advertencia	Yes and not customised
Luz azul	No Rear Front Front and rear
Cabina	No
Techo protector	Yes and not customised
Interbloqueo de la pinza	No
Cadena antiestática	Yes and not customised
Luz intermitente de giro	LED
Reducción de velocidad con mástil elevado - norma australiana	No Only for Australia standard
Control de velocidad en curva	Yes and not customised
Sistema de calefacción durante la carga de la batería de litio	No Yes and not customised
Dispositivo de identificación del operador	Card reader
Límite electrónico de elevación	No
Control hidráulico	Mechanical lever

ARTÍCULO**OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)**

Bocina en el reposabrazos trasero

No