

QDD10

TRACTOR ELÉCTRICO 1.0T

1000 kg 24 V Lead Acid



El QDD10 es ideal para minoristas, plataformas de distribución, instalaciones médicas y aeropuertos donde la transferencia de mercancías a corta distancia es frecuente. Su mecanismo diferencial y su distancia entre ejes compacta de solo 315 mm permiten una excelente maniobrabilidad en pasillos estrechos y áreas confinadas. Capaz de remolcar carritos cargados en pendientes de hasta 3°, ofrece un transporte estable y seguro de mercancías, mientras que su diseño ligero de 98 kg lo hace fácil de manejar y almacenar.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Lead Acid
Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	50
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1000
Peso de servicio		kg	98
Longitud total		mm	1255~1315~1345
Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	520
Fabricante			EP
Designación del modelo			QDD10
Unidad de potencia			Electric
Manipulación			Pedestrian
Distancia entre ejes		mm	315
Peso por eje con carga delante/detrás		kg	98/0
Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	78/20
Tipo de ruedas			Pneumatic
Dimensiones de ruedas, delante		mm	2x Φ250x85

Características

Diseño compacto y ligero

Con un peso de servicio de solo 98 kg y una distancia entre ejes de 315 mm, el QDD10 es fácil de maniobrar, almacenar y operar, lo que lo hace adecuado para espacios confinados y tareas de reubicación frecuentes.

Capacidad de remolque fiable

Capaz de remolcar cargas de hasta 1000 kg con una fuerza de tracción máxima de 650 N, el QDD10 proporciona una tracción fuerte y asegura un movimiento de mercancías suave incluso en pendientes suaves.

Comodidad y control del operador

La altura del timón ajustable, el ergonómico 'mango grande' y la dirección mecánica hacen que la operación sea cómoda para todos los usuarios. Los frenos electromagnéticos mejoran el control y la seguridad durante el uso diario.

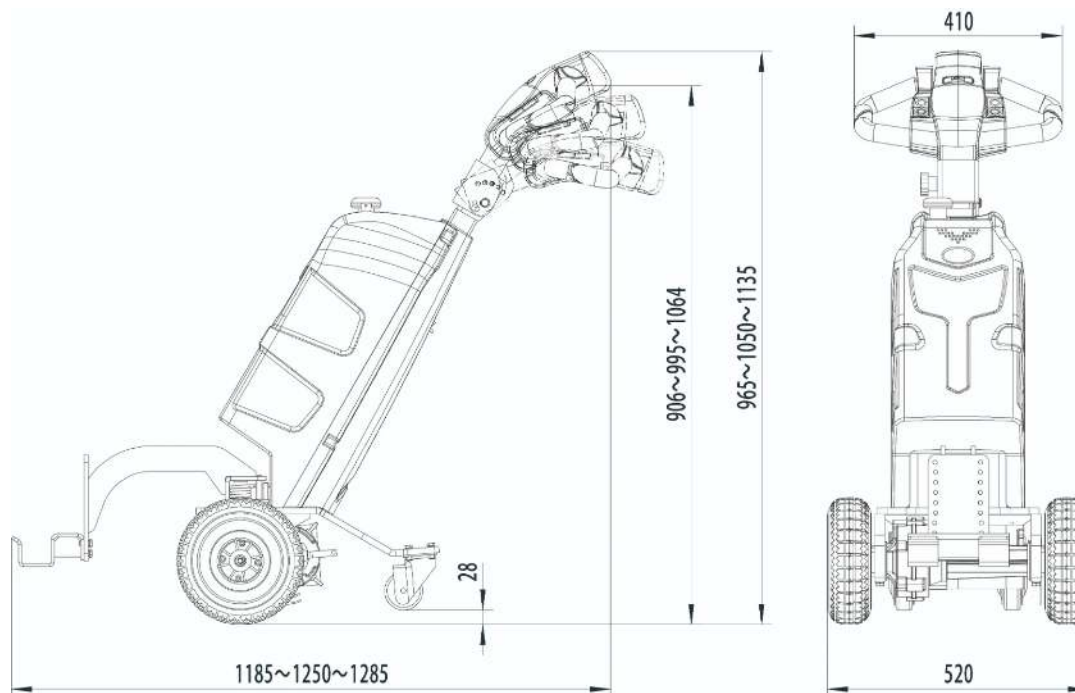
Sistema de batería y carga eficiente

Equipado con una batería de 24V/50Ah y un cargador interno de 24V/8A, el QDD10 elimina el tiempo de inactividad al permitir una carga conveniente en cualquier enchufe disponible. Las mejoras opcionales de Li-ion o los indicadores de batería con funciones de tiempo mejoran aún más la eficiencia.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			QDD10
1.3	Unidad de potencia			Electric
1.4	Manipulación			Pedestrian
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1000
1.9	Distancia entre ejes		mm	315
2.1	Peso de servicio		kg	98
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	98/0
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	78/20
3.1	Tipo de ruedas			Pneumatic

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
3.2	Dimensiones de ruedas, delante	mm	2x Φ 250x85
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás	mm	2x Φ 75x32
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)	mm	-
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)		2x /2
3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ mm	428
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ mm	217
4.2.1	Altura general		890 976 1068
4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.		835 930 1010
4.19	Longitud total	mm	1255~1315~1345
4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂ mm	520
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	4.5/5
5.5	Fuerza de tracción con/sin carga		200/0
5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga		650/0
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga	%	3/16
5.10	Freno de servicio		Electromagnetic
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	kW	0.4
6.4	Tensión de batería/capacidad nominal	Ah	50
6.4	Tensión de la batería	V	24
6.4.1	Tipo de batería		Lead Acid
6.5	Peso de la batería	kg	38
8.1	Tipo de unidad de transmisión		DC
10.5	Diseño de dirección		Mechanical
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	74



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Material de la rueda motriz	Rubber
Material de la rueda delantera	Pneumatic Solid
Capacidad de la batería	50Ah
Cargador	24V-8A interna
Indicador de batería (BDI)	Without time With time
Perno de tracción	No Yes and not customized
Tipo de cabezal del timón	Hands big handle head