

Solución Intralogística Inteligente de EP



XP15 B/B+

Transpaleta por **LI-ION**
TECHNOLOGY
la fábrica y el almacén 1,5T

- Su mejor compañero de trabajo
- Instalación independiente
- Flexibilidad para cambiar de aplicación
- Diseño de batería enchufable
- Navegación visual 2D
- Máxima protección de la seguridad personal
- Opción de teclado para mayor comodidad de manejo

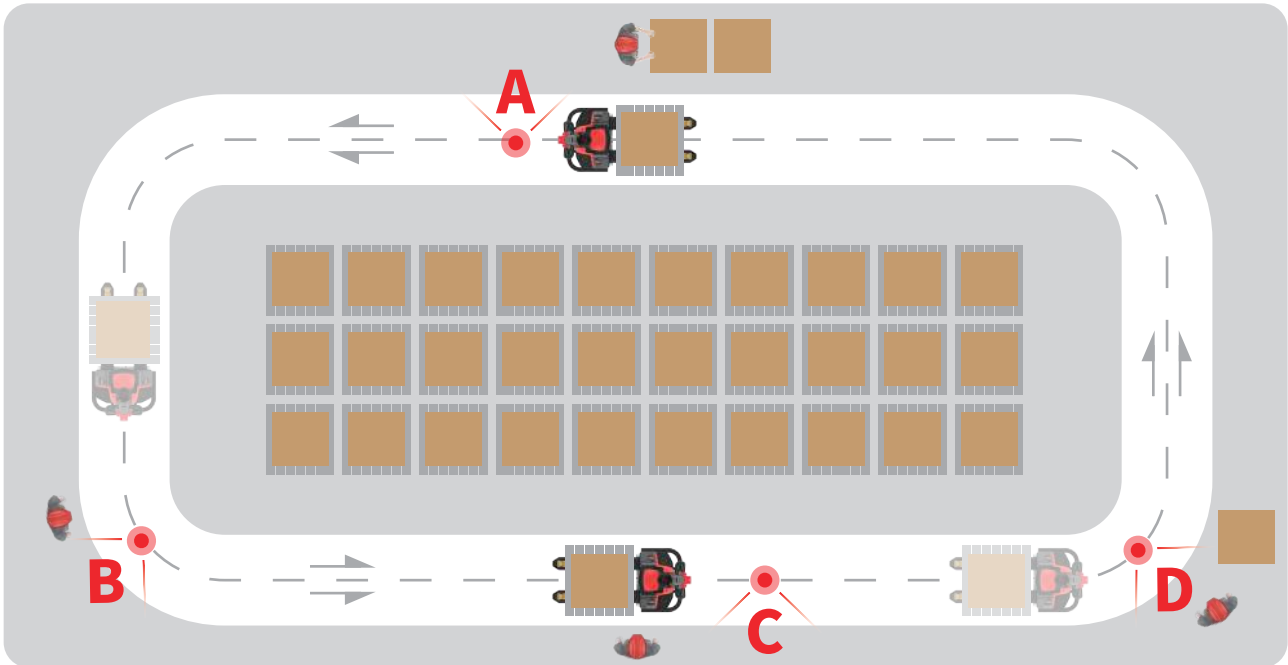
EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



Características

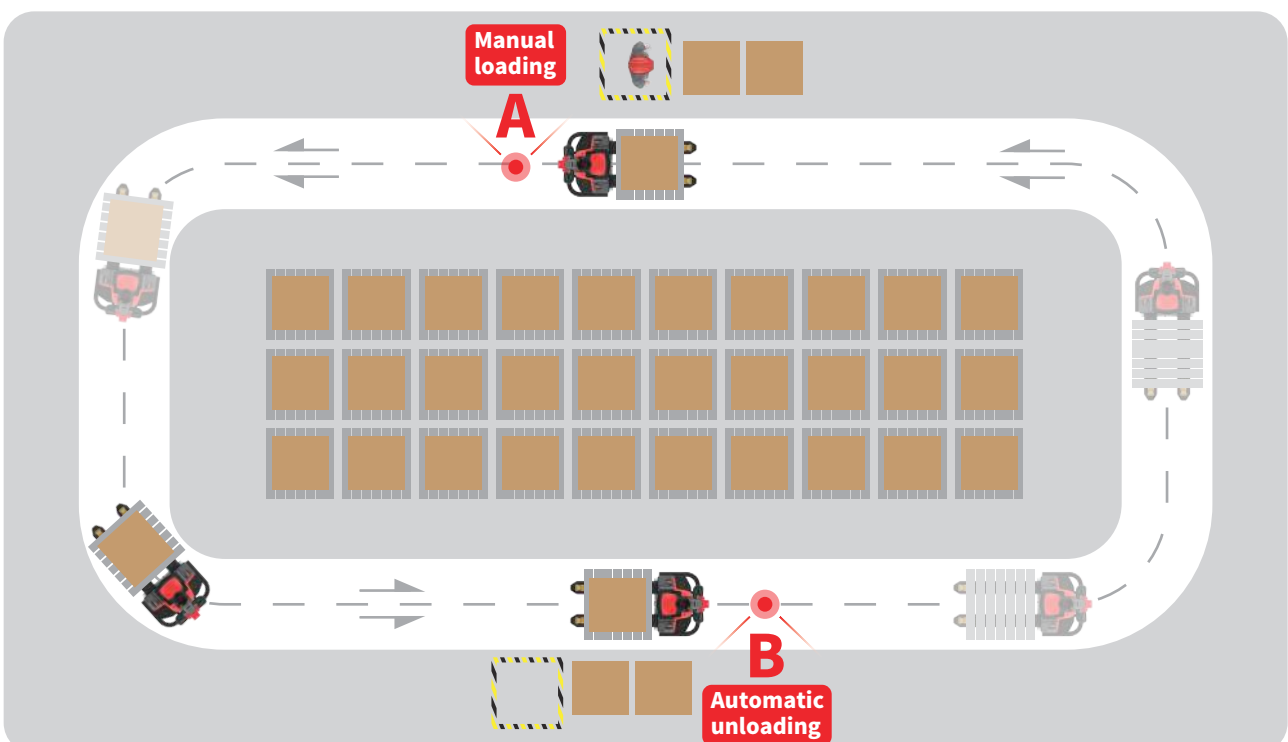
■ XP15 B: A-B-C...-Un Bucle con carga y descarga manual

La XP15 B transporta los palets a lo largo del bucle de forma continua y los trabajadores pueden cargar o descargar la mercancía manualmente durante el trayecto. Pausa en los puestos de trabajo preprogramados.



■ XP15 B+: A-B-A with automatic unloading

La XP15-B+ parte de la carga manual y descarga los palets automáticamente en la zona de almacenamiento o producción. Requiere una participación mínima del trabajador y ofrece una alta eficiencia del proceso cuando las tareas de transporte deben repetirse permanentemente.



Características

Su mejor compañero de trabajo

Puede considerar la XP15 como una combinación de robot móvil autónomo y transpaleta eléctrica. Cambie entre el funcionamiento manual y el automático con solo pulsar un botón.

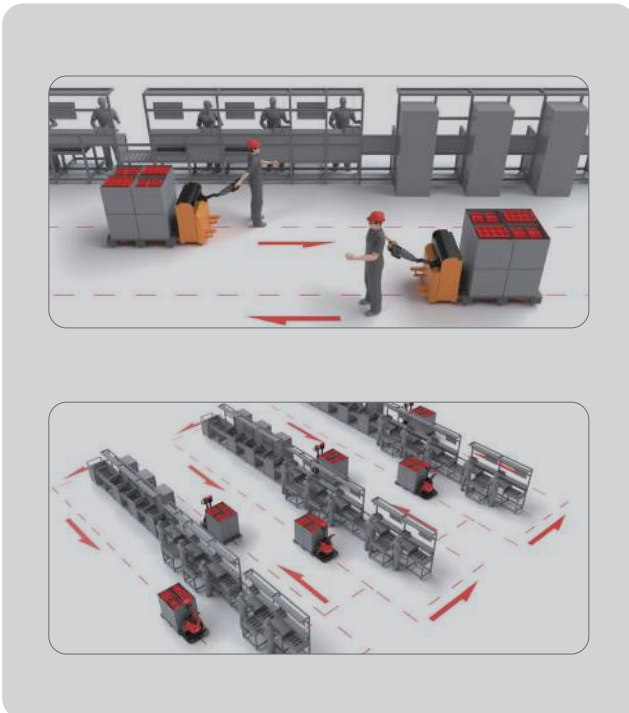


Instalación independiente

La XP15 es fácil de configurar para diversas aplicaciones sin necesidad de conocimientos informáticos o de hardware y software especializados.

Flexibilidad para cambiar de punto

El XP15 ofrece configuración de rutas y supervisión de tareas de transporte a través de bluetooth y puede añadir nuevas rutas y estaciones rápidamente en el teléfono o en el teclado.



Características

■ Diseño de batería enchufable

La XP15 cuenta con un diseño de batería enchufable y adopta la caja de baterías estándar de EP con una batería de iones de litio de 24V/60Ah. Esto mejora la eficiencia de funcionamiento y proporciona una alta disponibilidad y flexibilidad.



■ Opción de teclado para mayor comodidad de manejo

La XP15 ofrece un teclado opcional que puede conectarse directamente a la carretilla. Una vez vinculadas todas las tareas al teclado, el carretillero puede arrancar rápidamente la carretilla, realizar tareas de transporte y cambiar fácilmente entre diferentes tareas sobre la marcha. Este teclado fácil de usar puede sustituir al teléfono de acompañamiento, aumentando la comodidad en el día a día.



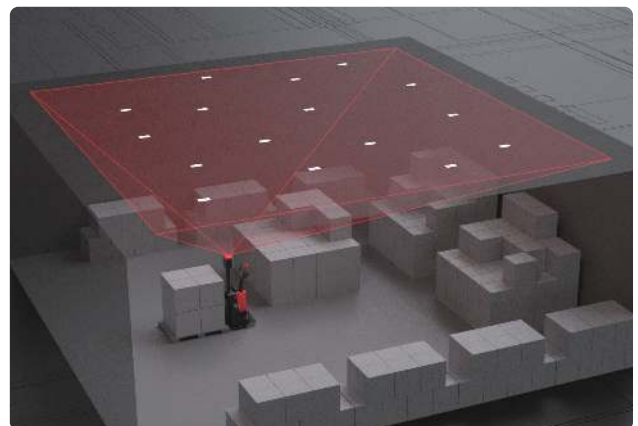
■ Máxima protección de la seguridad personal

La XP-15 está equipada con bandas de parachoques y detectores Lidar que evitan la colisión del camión.



■ Navegación visual 2D

La tecnología de navegación visual desarrollada por EP proporciona al XP15 una navegación altamente estable y adaptable. Posicionamiento absoluto, con etiquetado aleatorio y navegación visual, el vehículo conoce su posición en todo momento para proseguir su camino.



Transpaleta por la fábrica y el almacén 1,5T XP15 B/B+

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			XP15
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrica
	1.4	Método de funcionamiento			Peatonal
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	980
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1210
	Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg
2.2		Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	1150/510
2.3		Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	120/40
Neumático/Chasis	3.1	Tipo de ruedas			PU
	3.2.1	Tamaño del neumático, delantero		mm	φ210*94
	3.3.1	Tamaño del neumático, trasero		mm	85*70
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	74*30
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1,2/4
	3.6.1	Anchura de la banda de rodadura delantera	b10	mm	504
	3.7.1	Anchura de la banda de rodadura, trasera	b11	mm	430
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h3	mm	95
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	/
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	90
	4.19	Longitud total	l1	mm	1695
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	545
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	842
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	55X170X1150
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	540
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	30
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2300
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2160
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1500	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		m/s	0.9/1
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.017/0.02
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.09/0.06
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	6/16
Motor Eléctrico	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.9
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	0.8
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/60
	6.5	Peso de la batería		kg	14
Dato adicional	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC
	10.5	Diseño de dirección			Eléctrico
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	<70
	10.11	Interior/exterior			Interior
	10.12	Aviso de seguridad			Cuerno
	10.13	Protección de la seguridad			Banda de parachoques física
					Lidar
	10.14	Posicionamiento			Botón de parada de emergencia
					Navegación visual 2D
	10.15	Precisión en el aparcamiento			±20
	10.16	Precisión de la navegación			±20
10.17	Tipo de batería			Batería de iones de litio	

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.

