

# EPT12-F3H

## TRANSPALETA ELÉCTRICA DE ALTA ELEVACIÓN 1.2T

1200 kg
 990 mm
 24 V Li-Ion



El EPT12-F3H es ideal para entornos donde se necesita transportar y elevar palets a una altura de trabajo ergonómica (hasta 990 mm). Puede servir como una estación de trabajo ajustable en altura para alimentar líneas de ensamblaje. En almacenes y logística, apoya tareas de preparación de pedidos a nivel bajo, empaquetado, etiquetado y clasificación, reduciendo el levantamiento y la flexión frecuente. Su tamaño compacto y las funciones eléctricas completas garantizan eficiencia y flexibilidad en diversas aplicaciones.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tipo de batería			Li-Ion
Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	30
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1200
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	329
Altura del mástil replegado	$h_1$	mm	1635
Altura de elevación	$h_3$	mm	905
Altura, mástil extendido	$h_4$	mm	1596
Longitud total	$l_1$	mm	1625
Ancho total	$b_1/b_2$	mm	616/685
Longitud hasta dorsal de horquillas	$l_2$	mm	525
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	60*150*1150
Radio de giro	$W_a$	mm	1400
Fabricante			EP
Designación del modelo			EPT12-F3H

# Características

## Transporte versátil y preparación a baja altura

El EPT12-F3H se puede usar como una transpaleta eléctrica, una mesa elevadora, mesa de aprovisionamiento o banco de trabajo. El uso es similar al de una transpaleta de elevación de tijera, y la conducción eléctrica aumenta la productividad y la seguridad dentro de la instalación.

## Ergonomía para operaciones diarias eficientes

Al transportar y posicionar palets de hasta 990 mm sin esfuerzo, el EPT12-F3H apoya el aumento de la productividad y los procesos de trabajo ergonómicos y reduce la tensión durante las tareas repetitivas de levantamiento y posicionamiento, ayudando a prevenir la fatiga. Además, permite mover mercancías cargadas gracias a su tracción eléctrica para una usabilidad conveniente.

## Batería Li-ion extraíble de 24V/30Ah

Con una batería de litio 24V/30Ah extraíble estándar, el EPT12-F3H ofrece carga de oportunidad y cambio rápido, listo para operaciones largas y continuas.

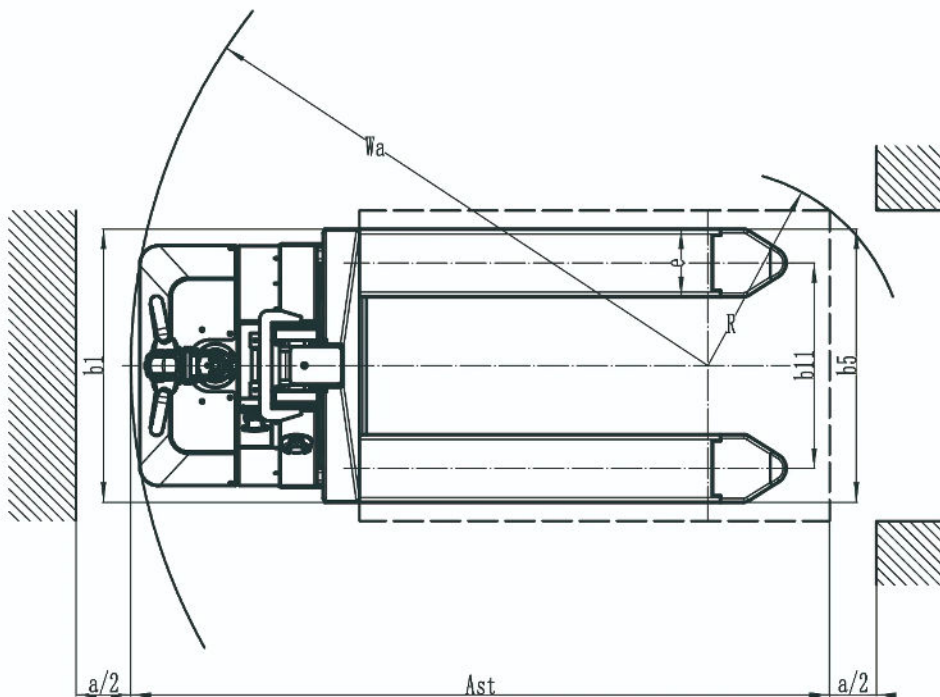
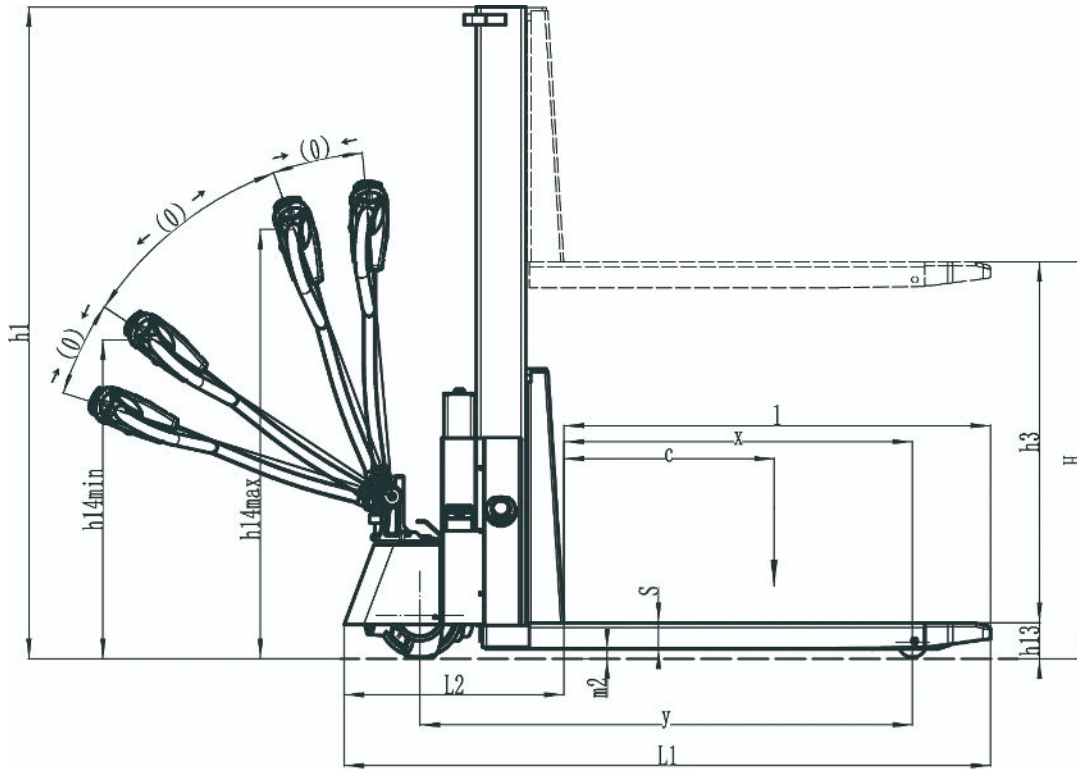
## VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			EPT12-F3H
1.3	Unidad de potencia			Eléctrico
1.4	Manipulación			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1200
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	874
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1235
2.1	Peso de servicio		kg	329
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	532/997
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	235/94
3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	210*70

ESPECIFICACIÓN		REF	UNIDAD	VALOR
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	74*88
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	74*30
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1x, 2/2
3.7	Ancho de vía, detrás	b <sub>11</sub>	mm	390/515
4.2	Altura del mástil replegado	h <sub>1</sub>	mm	1635
4.2.1	Altura general		mm	1635
4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	990
4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub>	mm	905
4.5	Altura, mástil extendido	h <sub>4</sub>	mm	1596
4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h <sub>14</sub>	mm	760/1140
4.15	Altura bajada	h <sub>13</sub>	mm	85
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1625
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l <sub>2</sub>	mm	525
4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	616/685
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	60*150*1150
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b <sub>5</sub>	mm	560/685
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	30
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2263
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2164
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1400
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	3.7/4.0
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	Nivel1 0.031/0.047 Nivel2 0.049/0.094
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	Nivel1 0.067/0.035 Nivel2 0.156/0.109
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	5/8
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	0.75
6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	1.2
6.4	Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	30
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.4.1	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	7
8.1	Tipo de unidad de transmisión			CC

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
10.5	Diseño de dirección		Mecánico
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	74
15.1	Corriente de salida del cargador	A	10

## VDI Drawing



# Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	560*1150   685*1150
Tipo de rueda de carga	Individual
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU
Capacidad de la batería	24V/30Ah Li-ion
Cargador	Cargador externo 24V-10A
Indicador de batería (BDI)	Sin horímetro
Tipo de cabezal del timón	Cabezal de timón pequeño EP
Ruedas pivotantes	Sí y no personalizado
Zumbador	Sí y no personalizado
Funcionamiento del manipulador vertical	Sí y no personalizado
Altura al suelo de la cubierta del grupo de tracción	35